

АВГУСТ
2014

ШАТЕ-М ПЛЮС

ШАТЕ-М
plus

SHATE-M PLUS/AUGUST 2014

**ПОЕЗДКА В ЮЖНУЮ КОРЕЮ
НА ЗАВОДЫ CTR, ILJIN, HONG SUNG BRAKE**



www.hsbrake.com

HONG SUNG BRAKE

Наилучшие материалы гарантируют превосходное качество
Превосходное качество гарантирует наивысший уровень безопасности

GOLD



Brake's Top 



1-е место в Южной Корее по KS-индексу качества товара

 **HONG SUNG BRAKE CO.,LTD.**



**Константин Шавель,
директор компании
«ШАТЕ-М Плюс»**

Уважаемые партнеры, коллеги и друзья, приветствую Вас на страницах десятого корпоративного выпуска журнала «ШАТЕ-М ПЛЮС»!

На страницах этого номера мы бы хотели поделиться с вами огромной радостью: состоялось открытие нашего нового логистического комплекса! Запуск в эксплуатацию нового склада стал логическим продолжением развития и наглядным результатом эффективного роста компании. Менее чем за год нам удалось построить современный склад, который оснащен уникальным оборудованием. Основой комплекса является не имеющий аналогов в восточной Европе конвейер для подбора и комплектации заказов протяженностью более 1 километра. Он максимально сокращает интервал между поиском необходимого товара и его отгрузкой. Оперативность и высокий уровень автоматизации являются важнейшими факторами функционирования нового склада. Полезная площадь многоуровневой стеллажной системы хранения составляет 55.000 м²: по размеру это почти 8 футбольных полей! Реализация такого крупного и амбициозного проекта – это плод невероятных усилий всех сотрудников компании, основательной поддержки наших надежных партнеров и клиентов, а также результат упорства и настойчивости в достижении цели. Я бы хотел еще раз поблагодарить всех, кто помог нам воплотить эту мечту! Мы ценим каждого из вас!

Продолжая прикладывать усилия к расширению границ своей деятельности, мы не забываем об увеличении ассортимента предлагаемых товаров. Совсем недавно в нашем портфеле появился южнокорейский бренд Hong Sung Brake (HSB), представленный высококачественными тормозными колодками. Неизменное высокое качество и широкий ассортимент продукции HSB моментально snискали большую популярность среди клиентов компании «ШАТЕ-М ПЛЮС» как в Российской Федерации, так и в Республике Беларусь.

Мы не устаем восхищаться инновационными разработками наших уважаемых поставщиков! К примеру, компания SHELL представила инновационную технологию Shell PurePlus – это революционный процесс производства из природного газа кристально чистого базового масла, которое не содержит примесей, характерных для базовых масел, получаемых из нефти.

С открытием нового логистического комплекса успешно взят очередной рубеж в развитии компании. Мы благодарны за поддержку нашим партнерам и клиентам! Спасибо вам большое!

С искренней благодарностью, Константин Шавель.

СОДЕРЖАНИЕ



12

ПОЕЗДКА В КОРЕЮ
НА ЗАВОДЫ КОМ-
ПАНИЙ HONG SUNG
BRAKE, CTR, ILJIN

PHIRA

НОВЫЙ БРЕНД В НАШЕМ
АССОРТИМЕНТЕ

20

БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ



40

ЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЕХА
ДЛЯ АВТОКОНДИЦИОНЕРОВ
KONFORT 705R

БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ



22

КАРТИНГ
ТУРНИР СРЕДИ АВТОМОБИЛЬНЫХ КОМПАНИЙ

74

НАСЛАЖДАЙТЕСЬ
ЗИМОЙ
О ТОРМОЖЕНИИ
ПОЗАБОТЯТСЯ
ШИНЫ CONTINENTAL



- 6** ПУТИ РАЗВИТИЯ
- 10** ДЕТИ ШАТЕ-М ПЛЮС 2014
- 12** ПОЕЗДКА В КОРЕЮ (CTR, ILJIN, HONG SUNG BRAKE)
- 20** НОВЫЙ БРЕНД В НАШЕМ АССОРТИМЕНТЕ: PHIRA
- 22** КАРТИНГ. ТУРНИР СРЕДИ АВТОМОБИЛЬНЫХ КОМПАНИЙ
- 26** ПОЕЗДКА В ГЕРМАНИЮ (CORTECO И SCHAEFFLER)
- 32** AVA: ОХЛАЖДАЮЩАЯ КОМПЕТЕНТНОСТЬ
- 34** ПОЕЗДКА В ИСПАНИЮ (RTS)
- 40** ЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЕХА ДЛЯ АВТОКОНДИЦИОНЕРОВ KONFORT 705R
- 44** РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ SWAG: ГАРАНТЫ КОМФОРТА И БЕЗОПАСНОСТИ
- 46** TOYA S.A. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА YATO СТАНОВИТСЯ ПОСТАВЩИКОМ ШАТЕ-М ПЛЮС
- 48** РЕБРЕНДИНГ ROTRA
- 50** ПОЕЗДКА В ГЕРМАНИЮ (TRW, CONTITECH)
- 56** ВРЕМВО: ДИСКИ С УФ-ПОКРЫТИЕМ
- 58** БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО - РЕМОНТ ДИСКОВЫХ ТОРМОЗОВ ШАГ ЗА ШАГОМ
- 64** ZF: ДИЛЕРСКАЯ ВСТРЕЧА KICK-OFF 2014
- 66** TOYO TIRES
- 68** ШИНЫ BLIZZAK



ИНСТРУМЕНТ YATO

46

- 71** MAXXIS: ТРИ НОВЫХ ПРОТЕКТОРА
- 74** НАСЛАЖДАЙТЕСЬ ЗИМОЙ. О ТОРМОЖЕНИИ ПОЗАБОТЯТСЯ ШИНЫ CONTINENTAL
- 80** LINGLONG TIRE
- 70** NEXEN
- 72** HONG SUNG BRAKE



ИСПАНИЯ

С 22-го по 26-е апреля 2014 Шате-М Плюс совместно со своими партнерами, компаниями RTS и SEINSA организовали поездку на заводы в Испанию.

34

БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ



48

РЕБРЕНДИНГ МАСЕЛ ROTRA

ПУТИ РАЗВИТИЯ

Текст:
Алексей
Вишневецкий

Компания «ШАТЕ-М ПЛЮС» являясь безусловным лидером на рынке Беларуси, постоянно занимается поиском новых путей развития и улучшения качества сервиса.

С 2013 года компания расширила рынки своего присутствия.

В январе 2013 года была успешно завершена сделка по приобретению складского комплекса в Подольске. Уже в апреле 2013 года комплекс в г. Подольск заработал полноценно. В настоящее время склад площадью 4 000 м. кв. обеспечивает исключительно собственной логистикой большую часть Центрального федерального округа, а это более 1800 партнеров, более 40 маршрутов доставки, более 30 собственных автомобилей и персонал компании около 100 человек.

С уверенностью можно сказать, что на сегодняшний день – это первый склад в России, в сфере оптовых поставок автозапчастей для афтермаркета, оборудованный конвейерными складскими технологиями самого последнего поколения, что позволяет создать более комфортные условия труда для сотрудников. Это в свою очередь напрямую влияет на сокращение

времени обработки заказов от клиентов до доставки его получателем и выгодно отличает компанию от конкурентов на рынке.

В январе 2014 года был реализован ещё один шаг из стратегии развития компании – был открыт склад в Уральском регионе России – в городе Екатеринбург. В настоящее время компания прочно обосновалась на Урале и работает с более чем с 900 клиентами.

Ассортимент склада в данный момент насчитывает более 40 тыс. sku в наличии. Развитие компании идет стремительными темпами – к концу года компания запланировала приобретение складского комплекса в Екатеринбурге с площадью не менее 5000 м. кв. Это уже становится хорошей традицией и даже можно сказать, стилем компании – открывать полноценный склад в регионе и повторять неизменно высокий белорусский сервис, теперь для российских партнеров. Потребители в России очень ценят и уважают товары и продукты белорусского производства. С приходом компании на российский рынок – партнеры по достоинству могут оценить ещё и качество белорусского сервиса.



КОМПАНИЯ «ШАТЕ-М ПЛЮС» СТАЛА СПОНСОРОМ ВЫСТАВКИ «АВТОСИБ – 2014» И ОФИЦИАЛЬНЫМ ПАРТНЕРОМ ДРИФТ-ШОУ, ПРОХОДИВШЕГО В РАМКАХ МЕРОПРИЯТИЯ.

АССОРТИМЕНТ КОМПАНИИ ПРЕДСТАВЛЕН БОЛЕЕ 170 БРЕНДАМИ. SKU СКЛАДА НАСЧИТЫВАЕТ БОЛЕЕ 60 ТЫС. АРТИКУЛОВ И ПРОДОЛЖАЕТ ПОСТОЯННО УВЕЛИЧИВАТЬСЯ. НА 3-4 КВАРТАЛЫ 2014 ГОДА КОМПАНИЯ «ШАТЕ-М ПЛЮС» ЗАПЛАНИРОВАЛА НАЧАЛО СТРОИТЕЛЬСТВА ВТОРОЙ ОЧЕРЕДИ СКЛАДСКОГО КОМПЛЕКСА В ПОДОЛЬСКЕ, ЧТО ПОЗВОЛИТ УВЕЛИЧИТЬ СКЛАДСКИЕ МОЩНОСТИ И ДОВЕСТИ ИХ ДО 7 ТЫС. М. КВ.





С 28 по 31 мая компания выставлась на автомобильной выставке в Новосибирске «АвтоСиб-2014»

Стенд компании ШАТЕ-М ПЛЮС был признан лучшим стендом на выставке!

№1

Продолжая следовать собственной стратегии развития, компания принимает участие в ведущих событиях автомобильного рынка.

С 28 по 31 мая компания выставлась на автомобильной выставке в Новосибирске «АвтоСиб-2014». Выставка запасных частей, автохимии, автоаксессуаров, оборудования и инструмента «АвтоСиб» является одним из самых представительных мероприятий российского авторынка и ярчайшим событием выставочного календаря Сибирского региона. В выставке приняли участие 72 компании из пяти стран мира. Они представили товары и услуги в разделах: «Запчасти и автокомпоненты», «Ремонт и обслуживание», «Автоаксессуары и автопринадлежности, тюнинг» и др.

В связи с открытием собствен-

ного филиала в Екатеринбурге, компания также принимала участие в проходившей с 22 по 25 мая выставке «AutoShow-Челябинск 2014». Участниками этого проекта стали автодилеры Челябинска и Челябинской области, промышленные предприятия и компании, предлагающие услуги по обслуживанию, ремонту, защите, уходу за автомобилем. В ходе проведения выставки нам удалось установить новые деловые контакты в регионе, получить обратную связь о наших услугах, товарах, рассказать потребителям о преимуществах работы с компанией, провести ряд мероприятий для продвижения наших новых продуктов и брендов, а также других мероприятий, направленных на еще большую популяризацию всего нашего товарного портфеля, включающего уже более 170 брендов!

ЗА ЧЕТЫРЕ ДНЯ НА ВЕДУЩЕМ СОБЫТИИ СИБИРСКОГО АВТОРЫНКА ПОБЫВАЛИ 5243 УНИКАЛЬНЫХ ПОСЕТИТЕЛЯ. МЫ ПРОВЕЛИ ИНТЕРЕСНЫЕ ПЕРЕГОВОРЫ С ПОТЕНЦИАЛЬНЫМИ ПАРТНЕРАМИ И НАЦЕЛЕНЫ НА ОЧЕНЬ ХОРОШИЙ РЕЗУЛЬТАТ. В БЛИЖАЙШИХ ПЛАНАХ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ – ПОИСК ПЛОЩАДКИ И ОТКРЫТИЕ СОБСТВЕННОГО СКЛАДА В НОВОСИБИРСКЕ.



В СВЯЗИ С ОТКРЫТИЕМ СОБСТВЕННОГО ФИЛИАЛА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ, КОМПАНИЯ ТАКЖЕ ПРИНИМАЛА УЧАСТИЕ В ПРОХОДИВШЕЙ С 22 ПО 25 МАЯ ВЫСТАВКЕ «AUTOSHOW-ЧЕЛЯБИНСК 2014».

patron
Original Quality



СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ

- Фильтры воздушные
- Фильтры салонные
- Фильтры топливные
- Фильтры масляные
- Фильтры АКПП
- Фильтры для бензонасосов

КОНЦЕПЦИЯ БРЕНДА

КОНЦЕПЦИЯ БРЕНДА СТРОИТСЯ НА 5 ОСНОВНЫХ КРИТЕРИЯХ, КОТОРЫЕ ИМЕЮТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНУЮ ВАЖНОСТЬ И ЦЕННОСТЬ, КАК ДЛЯ КРУПНЫХ ОПТОВЫХ ДИСТРИБЬЮТОРОВ, ТАК И ДЛЯ КОНЕЧНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ:

- Качество
- Ассортимент
- Конкурентная цена
- Наличие
- Сервис



Фильтры **PATRON** выпускаются на одном из крупнейших китайских заводов, который отмечен наградами правительства за достижения в области инноваций и качества выпускаемой продукции. Специализация производства: высококачественные фильтры для легковых и грузовых автомобилей. Начав свою работу в 1972 году, компания развивалась и сегодня она обеспечивает поставки не только на афтермаркет, но и частично на сборочные конвейеры автомобилей. Фильтры, выпускаемые компанией успешно реализовываются в Европе, Северной и Южной Америке, Африке и Китае. Весь ассортимент продукции насчитывает более **2500** наименований масляных, воздушных, топливных фильтров и фильтров салона.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции. Компания располагает внедренными интегрированными системами управления качеством, соответствующим требованиям нормы **ISO/TS 16949** и нормы по охране окружающей среды **ISO 14001:2002**. Современные автоматические линии в совокупности с высококачественными материалами и 100% контролем произведенной продукции, позволяют получать продукцию премиального уровня.

Фильтры **PATRON** отвечают самым высоким требованиям качества и обеспечивают покрытие ассортимента актуального парка автомобилей как в Республике Беларусь так и в России.



ДЕТИ

ШАТЕ-М ПЛЮС 2014!

В «ШАТЕ-М ПЛЮС» большое значение придают семейным ценностям. Уже стало традиционным проведение праздника «ДЕТИ ШАТЕ-М ПЛЮС», приуроченного к Международному Дню Защиты Детей.

Это самое светлое и радостное корпоративное мероприятие. Работники приходят на праздник со своими детьми и внуками.

Для детей проводится ознакомительная экскурсия по предприятию. Затем развлекательная программа и сладкое угощение. Не остаются без внимания детки всех возрастов. Для малышей организована игровая площад-

ка. Детки постарше учувствуют в конкурсах. Клоуны, театральная постановка, шутки и веселье.

Мама, папы, бабушки и дедушки! Взгляды наполнены искренней добротой, теплом и нежностью. В этот день «ШАТЕ-М ПЛЮС» расцветает. Офис озаряется светом и радостью. Кажется, что всё вокруг улыбается. И мы вместе с ребятами становимся детьми, непосредственными и беззаботными.

Одним словом, дети работников компании – это дети «ШАТЕ-М ПЛЮС».



В этом году кульминацией праздника стал запуск в небо голубей – птицы духовной чистоты, мира и свободы!



НАШИ ПОЕЗДКИ



КОРЕЯ

КОГДА В ЕВРОПЕ ЕЩЕ ВЧЕРА – В КОРЕЕ УЖЕ ЗАВТРА!





Благодаря плодотворно развивающемуся сотрудничеству между компаниями ШАТЕ-М Плюс, CTR, ILJIN и HSB в мае 2014 года впервые была организована поездка в Южную Корею. Целью поездки было воочию показать партнёрам нашей компании высокий уровень производства корейской продукции. Большая часть производимой продукции CTR (детали подвески), ILJIN (ступичные подшипники), HSB (тормозные колодки) поставляется на сборочные конвейеры всемирно известных производителей HYUNDAI, KIA, CHEVROLET и др.

Группа в количестве 16 человек, состоящая из партнеров и представителей компании ШАТЕ-М Плюс, собралась в Минском аэропорту в предвкушении скорой встречи с Кореей. Вскоре объявили посадку. Заняв свои места в комфортабельном Аэробусе А-320, мы отправились в дальний путь. Полет до Абу-Даби занял 5 часов, затем, пересев в огромный лайнер Аэробус А-340, через 9 часов полета мы прибыли в Сеул. В аэропорту Инчон нас встречали представители компании CTR (Метью, Анна и Алексей). Загрузив вещи в автобус и расположившись в комфортных креслах, мы отправились в город Чханвон, расположенный в 395 км от аэропорта Инчон. Разница во времени с Минском составляет 6 часов – когда в Корее 8 часов утра, в Минске – 2 часа ночи.

Когда в Европе еще вчера – в Корее уже завтра. Поэтому первый день пребывания в Корее было решено отвести на адаптацию, и наша группа отправилась в национальный парк Кёнджу на экскурсию. Корея – страна изумительной красоты. Это страна, которой по количеству памятников мирового культурного наследия ЮНЕСКО, могут позавидовать не только другие государства, но и целые континенты! Город Кенджу располагается в долине, где сконцентрировано множество исторических





построек, монастырей и археологических памятников. Там перед нами предстало множество исторических объектов: деревня народных ремёсел, состоящая из 45 традиционных домов, где народные мастера изготавливают филигранные фигурки из глины, поделки из дерева, камня и керамики, ювелирные украшения и вышивку, храмовый ансамбль Бондокса, императорский дворец, пагода Пунхвансатхап, астрономическая обсерватория Чхонсондэ 7 века (древнейшая из сохранившихся в мире обсерваторий, представляет собой каменную постройку в форме бутылки и захоронения эпохи Силла). В Национальном музее Кенджу хранится значительная часть наследия Силла: золотые короны, керамика, буддистские реликвии и каменные скульптуры. Очень впечатлило то, как Корейский народ относится к своей истории и старается сохранить её для потомков. Пообедав и набравшись сил, мы направились в город Пусан, где посетили «Пусан Аквариум» - один из крупнейших в Корее тематических аквариумов, в котором обитает порядка 35 тыс. видов рыб, птиц, рептилий и земноводных. Проходя по 80-ти метровому подводному тоннелю, мы представляли себя на глубине океана, где над нами проплывают разноцветные рыбы, акулы, скаты, пираньи, огромные черепахи и другие морские животные. После посещения аквариума мы устроили прогулку по побережью японского моря, любуясь на скульптуры из песка.

На второй день наша группа посетила головной офис компании CTR. Нас провели по выставочным залам, где находятся образцы производимой продукции, множество наград и премий за качество выпускаемой продукции, международные сертификаты ISO14001. На специальном демонстрационном стенде можно было в деталях рассмотреть как работает подвеска. После ознакомительной экскурсии по офису представители CTR провели презентацию о



компании, производимой продукции, ноу-хау и спец разработках в области подвески. Затем нас пригласили в кузнечный цех, посмотреть, как из стального прута делают пальцы для шаровых опор, наконечников рулевых тяг и тяг стабилизаторов. Огромные прессы с одной стороны подают стальной прут, шум, грохот и вот - с другой стороны вылетает заготовка готового пальца. Далее их закаляют в огромных печах и затем в специальной машине очищают от окалины. Весь процесс автоматизирован, на каждой стадии производства 100 процентный контроль качества продукции, сотрудники только наблюдают за механизмами, чтобы всё работало исправно. Особо впечатлил высокий уровень производства и современное оборудование, наряду с идеальной чистотой и порядком на производстве. В этот же день наша делегация посетила завод по производству тяг стабилизаторов. Здесь в цехах также установлены современные автоматизированные линии, на которых из множества частей собираются тяги стабилизаторов. На каждом этапе лазеры сканируют качество сборки, в конце конвейера сотрудники проверяют качество сборки всего изделия и специальными

маркерами отмечают контрольные места по всей детали. Поэтому и доверяют качеству производимой продукции компании CTR такие автогиганты как HYUNDAI, KIA, CHEVROLET и др. Продукция и для OE, и для вторичного рынка производится на одних конвейерах.

Следующий день нам предстояло провести в гостях у компании ILJIN. По пути в г. Чечхон, где расположен один из заводов ILJIN, мы остановились поужинать в настоящем корейском ресторанчике. Сидя на полу, мы сами жарили мраморную телятину (в Корее это считается деликатесом) на сковородах, расположенных прямо посередине стола.

В программу третьего дня входило посещение завода ILJIN. Подъезжая к предприятию невозможно не отметить, как аккуратно в Корее организованы промышленные зоны: зелень, ухоженные газоны, деревья, изгородь, чистые современные цеха. В демонстрационной комнате выставлены образцы производимой продукции, всевозможные ступичные подшипники различных размеров и исполнений. Также на стенах множество грамот и сертификатов, свидетельствующих о качестве





производимой продукции ILJIN. Далее была презентация компании и самой продукции. Основная доля производства, это примерно 85%, поставляется на сборочные конвейеры не только HYUNDAI, KIA, CHEVROLET, но и на GM, AUDI, VW, BMW, FORD, FIAT. И представители ILJIN очень гордятся тем, что качество их продукции признано мировыми автопроизводителями. И лишь 15% подшипников ILJIN поставляется на вторичный рынок. Цифры свидетельствуют о высоком качестве продукции ILJIN, признанной во всём мире. Побывав до этого на многих заводах в Европе, мы были впечатлены уровнем производства ILJIN: в цеху стоят самые современные станки, автоматизированные линии, осуществляется контроль качества на каждом этапе производства, есть своя испытательная лаборатория и конструкторский цех. Все указывает на то, как трепетно Корейцы подходят к процессу производства и контролю качества. На складе готовой продукции, упакованные ящики с продукцией ILJIN ожидали своей отправки в различные уголки света, чтобы занять своё место в механизмах всемирно известных автопроизводителей HYUNDAI, KIA, CHEVROLET, AUDI, VW, BMW, FORD и многих других. Поблагодарив руководство компании ILJIN за столь познавательную экскурсию, и попрощавшись, мы отправились в Сеул!

Расстояние от Чехона до Сеула 195 км. Качество дорог в Корее исключительное - многополосные трассы, многоуровневые развязки, тоннели длиной в несколько километров, дороги, в буквальном смысле висящие в воздухе. Встречные потоки отделены друг от друга полутораметровым бетонным парапетом. На подъезде к Сеулу выделена полоса для движения автобусов, вокруг стояли многокилометровые пробки, а наш автобус без остановок доехал до гостиницы. Население Сеула более 20 000 000 жителей, жизнь кипит как в большом муравейнике, современные высотные дома стоят бок о бок с историческими памятниками, контраст умопомрачительный! Вот и ещё один чудесный день остался позади.

В четвертый день мы посетили компанию HONG SUNG

BRAKE расположенную в городе Hongseong. Два часа в пути - и мы на месте. Встречал нас весь руководящий состав компании HSB. В уютном конференц-зале представители компании провели презентацию компании, рассказали историю создания и развития HONG SUNG BRAKE, о том, как разрабатывают смеси, испытывают и только потом после многократных испытаний запускают продукцию в производство. Компания HONG SUNG BRAKE имеет свой исследовательский центр и самую современную лабораторию, в которой и проверяются всевозможные параметры тормозных колодок. Далее нас повели по цехам, где собственно и появляются на свет тормозные колодки HSB. Масштаб производства оказался внушительным, современные станки, автоматизированные линии, весь процесс от смешивания смеси до выхода готовой колодки автоматизирован и производится на одном заводе HONG SUNG BRAKE в Корее. Наши клиенты, повидавшие производства тормозных колодок в различных странах мира, по достоинству оценили качество выпускаемой продукции HSB. Ведь качеству тормозных колодок HSB доверяют такие производители как GM, MOBIS, CARPOS. Также на заводе производят тормозные колодки для вагонов метрополитена и желез-





нодорожного транспорта KORAIL. Компания имеет множество международных сертификатов, среди которых ISO/TS16949, который позволяет компании поставлять свою продукцию на конвейеры автопроизводителей. Неоднократно на протяжении уже многих лет они завоёвывают в Корее первое место по индексу удовлетворённости клиентов, который учреждает правительство Кореи среди всех местных производителей. В испытательной лаборатории мы увидели насколько скрупулёзно проводятся испытания тормозных колодок HSB на различных стендах, воссоздавая всевозможные нагрузки, во много раз превышающие показатели, с которыми тормозные колодки HSB могут столкнуться в реальных условиях. Все тесты имеют только положительные результаты, что свидетельствует о многолетнем опыте в разработке и производстве тормозных колодок. На этой позитивной ноте мы поехали на обед на берег Жёлтого моря в рыбный ресторан. Красивейший пейзаж и ресторанчик на берегу, множество аквариумов с различной морской живностью, можно выбрать и прямо при тебе это всё приготовят. Нас угощали кальмарами, креветками, моллюсками, мидиями, крабами, различной рыбой... После обеда мы отправились осмотреть местную достопримечательность города ХОНГСУНГ - парк ХЕМИ ИБСОНГ. Красивое историческое место, в котором воссоздан быт древне-корейского поселения. Дома простых людей, их ремёсла и развлечения, тюрьма, полицейский участок, дома знати. Там участникам нашей группы предложили переодеться в традиционные костюмы древне-корейской знати и их охраны. В образы все жилились с душой, получилась настоящая корейская знать с охраной. А напоследок нам выдалась возможность пострелять из лука! Так прошёл ещё один день. В Сеул наша группа вернулась поздно вечером. Оставался последний день в этой красивой, загадочной и столь богатой историей стране, который мы провели в Сеуле.

Утром наша группа отправилась во дворец Кёнбоккун, дворец солнечного света и счастья, крупнейший королевский дворец в Сеуле. Дворец Кёнбоккун, построенный в 1395 году, расположен немного севернее «Восточного Дворца» (Чхандоккун) и «Западного Дворца» (Кёнхигун), поэтому его еще





называют «Северным Дворцом». Среди всех пяти дворцов в Сеуле, Кёнбоккун по праву считается крупнейшим и гордится своей красотой и богатой историей. Одно из самых красивых мест в здании, сохранившееся еще со времен династии Чосон – это сооружения «Кёнхвару», «Хянвончжон» и лotosовый пруд, расположенный по центру комплекса, ярко отображающие необыкновенную красоту древней Кореи. Нескончаемые вереницы туристов из всех уголков Мира, проходят, любясь красотами комплекса. Напоследок заехали посмотреть башню Сеул Тауер. Расположенная в центре мегаполиса, она возвышается на 479 метров над уровнем моря. Поднявшись на смотровую площадку, перед нами раскинулись захватывающие виды Сеула. Небоскрёбы с вертолётными площадками на крышах, маленькие постройки, исторические здания, множество дорог, извивающихся между строениями как змеи и постоянное движение. Сеульская башня является излюбленным местом среди корейских влюбленных. Ежедневно тысячи парочек стекаются в это романтическое место, многие из них оставляют на перилах башни своеобразный символ любви – замочек с именами и клятвами вечной любви. Насладившись представившемся видом, с уймой положительных эмоций наша группа попрощалась с Кореей.





Пользуясь случаем, от лица всех участников поездки, а также от руководства компании Шате-М Плюс, выражаем огромную благодарность нашим партнерам: компании CTR - Matthew Kwon, Anna Yoo, Алексей Квитко; компании ILJIN - Jeong Ho Cha и Won Seo; компании HONG SUNG BRAKE: Jay Soh, Гафур Каландаров, г-н Lee, и многим другим, за теплый прием, высочайший уровень организации и не забываемые впечатления от этой поездки, а также за возможность лично увидеть производства и оценить уровень качества производимой Вами продукции. Большое спасибо за предоставленную возможность увидеть красоты такой далёкой Кореи и окунуться в древнюю историю великого государства!

Подготовил: **Романенко Сергей.**



НОВЫЙ БРЕНД В НАШЕМ АССОРТИМЕНТЕ: PHIRA

СТРАНА: **ИСПАНИЯ**

Подготовил:
АЛЕКСАНДР ЯНКОВСКИЙ
Бренд-менеджер PHIRA
ШАТЕ-М Плюс

Компания Phira (PHIRA COMPONENTES AUTOMOCIÓN, S.A.) была основана в 1963 году в Испании как семейная компания по производству кузовных запчастей для автомобилей. В настоящее время Phira является одним из лидеров независимых производителей запчастей в Испании, производящих свои изделия с качеством, эквивалентным OE (оригинальные детали) и экспортирующей их в более чем 50 стран мира. Компания состоит из двух заводов и складских помещений общей площадью более 21000 м², позволяющим оперативно удовлетворять практически любые потребности заказчиков. Высокое качество продукции, подтвержденное сертификатом качества ISO 9001, обеспечивается за счёт полной автоматизации производственных процессов, использованием сырья наивысшего качества, эффективной системой контроля качества на всех этапах.

Основным ассортиментом компании являются: бамперы, молдинги, спойлеры, решетки радиатора, пластиковые крылья, кожухи крепления радиатора.



УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЁРЫ!

МЫ РАДЫ ВАМ СООБЩИТЬ, ЧТО БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ КОМПАНИИ ШАТЕ-М ПЛЮС ПОПОЛНИЛСЯ НОВЫМ БРЕНДОМ PHIRA. С НАЧАЛА АВГУСТА КОМПАНИЯ ШАТЕ-М ПЛЮС ЯВЛЯЕТСЯ ЭКСКЛЮЗИВНЫМ ПОСТАВЩИКОМ ДАННОГО БРЕНДА В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ.

1 ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ: ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО

- Компания PHIRA является самым крупным производителем бамперов в Европе. (Рис. 1)
- Качество продукции несколько не уступает OE (оригинальным деталям).
- Полная совместимость кузовных деталей со всеми компонентами транспортного средства, что обеспечивает их лёгкую установку. (Рис. 2)
- Детали покрыты высокоэффективным грунтом, который обладает отличной адгезией с лакокрасочными материалами. (Рис. 3)
- Компания PHIRA имеет собственный испытательный отдел, который занимается тестированием готовой продукции, что обеспечивает высокое качество выпускаемых изделий. (Рис. 4)
- Специально разработанная упаковка продукции исключает повреждение деталей при транспортировке. (Рис. 5)





ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ: **2**
СЕРТИФИКАЦИЯ

- Вся продукция имеет сертификат соответствия для рынков Республики Беларусь и Российской Федерации.
- Бамперы сертифицированы Центром Сарагоса и TÜV («Technische Überwachungs-Verein»). (Рис. 6)
- Сертифицированные характеристики включены в базы данных Audatex, а также в руководство по оценке и технической документации.
- Процессы производства и контроля качества всех изделий сертифицированы в соответствии со стандартом ISO9000/2000. (Рис. 7)



ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ СЫРЬЯ НАИВЫСШЕГО КАЧЕСТВА

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ: **3**
АССОРТИМЕНТ

- Более 1200 наименований в ассортименте. (Рис. 8)
- Обширный каталог, в котором можно найти детальное изображение и полное описание каждого изделия.
- Удобный онлайн каталог, где приведена актуальная информация по каждому из изделий. (Рис. 9)
- А так же мобильные приложения на базе  Android и  iOS. (Рис. 10)



3-й этап чемпионата по картингу среди организаций 2014

ТУРНИР СРЕДИ АВТОМОБИЛЬНЫХ КОМПАНИЙ

28 июня 2014 г. группа автомобильных компаний была представлена тремя командами: транспортная компания "Резонанс" и действующий чемпион - компания "Шате-М Плюс".

Соревнования прошли в новом формате. Каждый гонщик выезжал на трек по 4 раза на разных картах. Из четырех персональных результатов участника самый худший не учитывался. Этот формат в дальнейшем будет приоритетным на всех этапах чемпионата.

Соревновательную часть турнира открывали девушки, которые всех удивляли своими быстрыми секундами. Женские результаты оказались на уровне мужских. А украшением соревнований стал новый рекорд трассы картинг-клуба "Форсаж" среди женщин, который в одном из заездов установила Елена Ладутько (Шате-М Плюс) - 24,68 сек.

Борьба велась на каждом отрезке трассы и в каждом заезде. Шате-М Плюс явно не хотели расставаться с титулом чемпионов, а их соперники очень хотели победить именно чемпионов. Но в результате победа с неплохим отрывом досталась первым. А вот второе и третье командное место разделила всего одна секунда.

Таким образом компания "Шате-М Плюс" становится третьим финалистом чемпионата 2014. Остальные команды будут дожидаться окончания отборочных этапов, после чего лучшие команды-призеры также будут приглашены в финал, который состоится осенью.

Еще хотелось бы отметить команду "Резонанс", гонщики и болельщики которой на протяжении трех часов стояли возле трассы и всеми возможными способами поддерживали своих ребят на треке. Так держать ребята!

В формате чемпионата 2014 произошли изменения: будет проведен заключительный, четвертый по счету, отборочный этап - турнир среди IT-компаний, который состоится после 15 сентября. После него будет объявлена дата финала. В настоящее время организаторы принимают заявки на участие в 4 этапе от IT-компаний.

КОМАНДНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

- 1. Шате-М Плюс - 449,41 сек**
- 2. Резонанс - 470,70 сек (+21,29 сек)**
- 3. TACK - 471,87 сек (+22,46 сек)**

ЛИЧНЫЙ ЗАЧЕТ:

Мужчины

1. Гнатюк-Данильчук Дмитрий (Шате-М Плюс) - 74,09 сек (24,97+24,51*+24,61)
2. Сибирцев Антон (Шате-М Плюс) - 74,35 сек (24,99+24,58+24,78)
3. Скринник Сергей (Шате-М Плюс) - 74,41 сек (24,72+24,98+24,71)

Девушки

1. Ладутько Елена (Шате-М Плюс) - 74,84 сек (25,25+24,68*+24,91)
2. Хомлюк Ольга (Шате-М Плюс) - 75,50 сек (25,29+25,06+25,15)
3. Шинтарь Анастасия (TACK) - 77,24 сек (26,09+25,92+25,23)



Информационные партнеры чемпионата: relax.by, open.by, sportal.by, autosport.by, chatoff.by.

Партнеры: Red Bull.

Организаторы: спортивно-маркетинговое агентство "Смарт Спорт", картинг-клуб "Форсаж".

FILTERS **purflux**

ОРИГИНАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО ОТ
НАСТОЯЩЕГО
ЛИДЕРА



- Самые популярные автомобили в Европе комплектуются на конвейере компонентами SOGEFI.
- Полный ассортимент масляных, топливных, воздушных и салонных фильтров производства SOGEFI для рынка автозапчастей.
- Фильтры PURFLUX произведены на той же производственной линии, что выпускает оригинальные комплектующие, и отвечают единым стандартам качества.

patron

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

- Колодки тормозные дисковые
- Колодки тормозные барабанные
 - Диски тормозные
 - Барабаны тормозные
 - Суппорты тормозные
- Цилиндры тормозные главные
- Цилиндры тормозные колесные
 - Тросы ручного тормоза
- Датчики износа тормозных колодок



СИСТЕМА ТРАНСМИССИИ

- ШРУСы
- Полуоси
- Подшипники ступичные
 - Ступицы в сборе
 - Крестовины
- Подшипники подвесные
- Ремкомплекты шкворня
 - Триподы



СИСТЕМА ПОДВЕСКИ И РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Амортизаторы подвески
- Защитные комплекты амортизаторов
- Пружины подвески
- Пыльники амортизаторов
- Опорные подшипники амортизаторов
- Опоры амортизационной стойки
- Отбойники амортизаторов
- Муфты кардана
- Наконечники рулевых тяг
- Насосы ГУР
- Опоры шаровые
 - Подвесные подшипники
- Подушки двигателя
 - Подушки КПП
- Пыльники рулевой рейки
- Рейки рулевые
 - Ремкомплекты шкворня
- Рычаги подвески
- Сайлентблоки и втулки
- Тяги рулевые
- Тяги стабилизатора



ORIGINAL QUALITY

сертифицированный
поставщик
данных



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Вентиляторы и электродвигатели
- Интеркулеры
- Конденсоры
- Помпы водяные
- Радиаторы
- Термостаты



СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ

- Фильтры воздушные
- Фильтры салонные
- Фильтры топливные
- Фильтры масляные
- Фильтры АКПП
- Фильтры для бензонасосов



СИСТЕМА ЭЛЕКТРИКИ

- Бегунки зажигания
- Датчики АБС
- Датчики включения вентилятора
- Датчики давления воздуха [MAP-сенсоры]
- Датчики давления масла
- Датчики заднего хода
- Датчики износа тормозных колодок
- Датчики кислорода [λ-зонды]
- Датчики положения дроссельной заслонки
- Датчики положения коленвала
- Датчики положения распредвала
- Датчики стоп-сигнала
- Датчики температуры
- Замки зажигания и их части
- Катушки и модули зажигания
- Крышки трамблёра
- Лампы автомобильные
- Переключатели подрулевые
- Расходомеры воздуха
- Регуляторы напряжения
- Регуляторы холостого хода
- Свечи зажигания
- Топливные насосы электрические



ГЕРМАНИЯ

ГЕРМАНИЯ, ГЕРМАНИЯ... ПОЖАЛУЙ, ЭТО СТРАНА НАХОДИТСЯ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ ПО ПОСЕЩАЕМОСТИ В ОРГАНИЗОВЫВАЕМЫХ ПОСТАВЩИКАМИ И КОМПАНИЕЙ «ШАТЕ-М ПЛЮС» ПРОЩРИТЕЛЬНЫХ ПОЕЗДКАХ ДЛЯ КЛИЕНТОВ. И ЭТО НЕУДИВИТЕЛЬНО, ВЕДЬ СТРАНА ПО ПРАВУ СЧИТАЕТСЯ ПРОМЫШЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ ЕВРОПЫ, В КОТОРОМ СКОЦЕНТРИРОВАНЫ ПРОИЗВОДСТВА МИРОВЫХ ЛИДЕРОВ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.



SCHAEFFLER GROUP



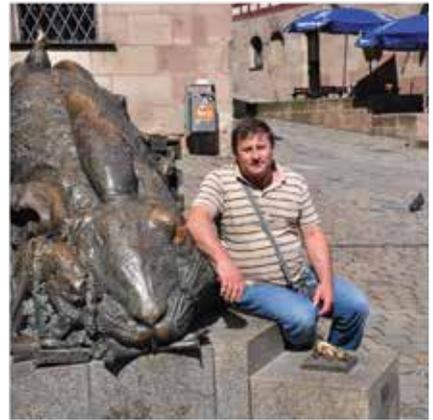
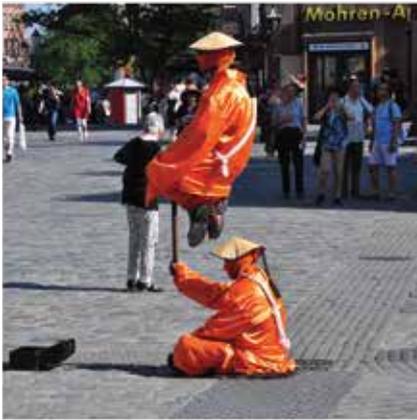
Итак, подробнее по поездке 8-13 июня, целью которой было посещение компаний Schaeffler и Corteco. 8 июня аэропорт Франкфурта встретил нас после-полуденным палящим солнцем и по-настоящему жарким, знойным летним днем. Так получилось, что представитель компании Schaeffler Павел Бельский летел с нами из Минска тем же рейсом, поэтому встречающую сторону нам искать не пришлось. Следует отметить, что с недавних пор в список участников поездки попадают не только лучшие клиенты из Беларуси, но также сотрудники и клиенты наших российских филиалов. И это замечательно, так как подобного рода мероприятия еще больше расширяют круг дружеских отношений с нашими партнерами. Эта поездка не стала исключением, и, встретившись в аэропорту с группой из России, наша веселая и дружная компания начала свой путь к городу Нюрнбергу, который был первым в списке по плану посещения. От Франкфурта до Нюрнберга несколько часов езды на автобусе, но в такой замечательной компании время пролетело совсем незаметно. За окном мелькали разбросанные повсюду деревушки с домиками, построенными в настоящем строгом и деловом немецком стиле. Немцы – удивительная нация, даже в таких мелких поселениях присутствуют прогресс и новые технологические веяния: вдоль автобана то и дело встречаются «ветряки» и целые «плантации» с солнечными батареями, вырабатывающие электроэнергию. И это не модная «фишка», это – норма жизни!

В Нюрнберг мы прибыли в 6 часов вечера и, если честно, немного устали за время перелета и дороги. Отель Holiday Inn, в который мы заселились, размещается в самом центре города, его старой части. Стоит отметить, что отель просто великолепный, все строго и четко. После непродолжительного отдыха нас уже ждал автобус, чтобы отвезти на ужин в замечательный местный ресторанчик Lederer Kulturbrauerei. Большой и дружной компанией мы разместились под открытым небом за огромными деревянными столами под кронами вековых деревьев. Для немцев, как и для большинства европейцев, это обычное дело, посидеть вот так вечером в большой шумной компании друзей или знакомых. И не обязательно заказывать много еды, хотя отмечу, что едят в Германии немало, а вот пиво – это обязательный атрибут любого мероприятия. Отличительная особенность таких местных ресторанчиков в том, что пиво они в большинстве случаев варят самостоятельно. Как минимум, два-три сорта. Рецепт пива – это секрет и гордость заведения. Вечер выдался просто замечательным, все яства были очень вкусные, думаю, чувства голода после такого ужина не осталось ни у кого.



День второй, 9-е июля. После завтрака идем на семинар, проходящий здесь же, в конференц-зале отеля. Для тех, кто любит поваляться подольше утром в кровати, семинар в 9 утра наверное показался не очень удачным решением. Но ведь поездка это не только отдых и экскурсии, мы приехали сюда за знаниями. И знания мы действительно получили, новой и интересной информации было просто в избытке. Отдельное спасибо за организацию семинара Павлу Бельскому и техническому тренеру Schaeffler Алексею Сердюку, который специально прилетел из России, чтобы уделить внимание нашей небольшой группе, жаждущей знаний. В конце тренинга всех участников ожидал приятный сюрприз – подарки от компании Schaeffler. Вооружившись новыми знаниями, идем на обед в ресторан Zum Gulden Stern. Из брошюр на немецком языке, которые читаем, пока ожидаем наш заказ, узнаем, что это милое заведение было основано в 1419 году!!! Место действительно историческое и знаковое и, судя по интерьеру, лет ему действительно не мало. Фирменное блюдо ресторана – жареные колбаски с капустой, которые подаются в не менее исторической, чем само заведение, оловянной посуде ручной работы. Сосиски жарят прямо перед нами на открытом огне. Баварские сосиски – это нечто потрясающее, есть даже особый вид баварских свиней, которые выращиваются для этих колбасок, плюс ко всему соблюдаются стандарты по весу, размеру и т.д. Так что это блюдо действительно должен попробовать каждый, кто посещает баварскую часть Германии.





После обеда у нас есть свободное время и мы с удовольствием идем на экскурсию по городу. Все здания построены примерно в одном стилистическом решении и даже современные постройки замечательно вписываются в архитектуру города. Стоит отметить, что в войну 90% старого Нюрнберга было разрушено, город был отстроен заново в послевоенное время. Здесь же, в старой части города, находится знаменитая Нюрнбергская площадь, на которой проводились партийные съезды в довоенное время. На возвышенности недалеко от площади размещен древний средневековый замок, со стен которого просматривается практически любая точка города. В Нюрнберге есть на что посмотреть, и если есть такая возможность, то посетить его нужно обязательно. Неспешно прогуливаясь по узким улочкам мы подошли к ресторану Heilig Geist Spital, где и прошел наш ужин. Не буду подробно описывать, что мы пробовали в этот раз, но поверьте на слово, как всегда было очень вкусно. Ну и конечно пиво, куда же без пива в Германии.

Утром следующего дня мы с нетерпением собрались возле автобуса в ожидании, когда же мы наконец-то отправимся в город Херцогенаурах, сердце и историческое начало завода INA. Население Херцогенаураха составляет около 23 тысячи человек, 8 тысяч из которых являются сотрудниками завода Schaeffler. Посещение завода началось с музея, который расположен прямо на

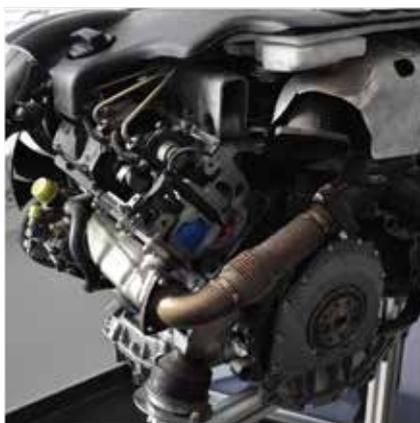
территории производства. С точностью до отдельных и знаменательных дат здесь представлена история и направления развития производства. Примечательно, что изначально на заводе выпускалась продукция совсем не имеющая отношения к подшипникам, да и «автопрому» в целом. Здесь выпускались коляски, обычные четырехколесные деревянные коляски для нужд рядового населения послевоенной Германии. Первый подшипник был произведен на заводе только в 1949 году, что и стало впоследствии толчком стремительного развития промышленного производства мирового масштаба. После музея нам провели краткую экскурсию по производственным площадям завода с описанием и рассказом про все стадии производства, от металлической болванки-заготовки до конечного изделия. Примечательно то, что специалистов на заводе готовят с юных лет, при заводе есть специальное училище, где готовятся сотрудники со школьной скамьи. Мы встретили немало 14-15-летних ребят, которые проходят практику и обучаются прямо на производстве. Работники завода преимущественно набираются из жителей города, так что ни о какой утечке кадров здесь речи не идет. Впечатленные увиденным, мы отправились обратно в Нюрнберг на ужин в местный ресторанчик под названием Kellerlokal Raubritter.



Утром следующего дня нас ждало прощание с членами команды Schaeffler, программа нашей поездки от компании подошла к концу. Уважаемые Павел Бельский, Алексей Сердюк, Анастасия Засорина, Катержина Хубингерова, огромное вам спасибо за незабываемый отдых и массу полезной информации, которую мы получили!

Но наше путешествие на этом не закончилось. Мы отправились в Хиршберг, на встречу новым приключениям и эмоциям вместе с компанией Corteco в лице Дмитрия Королева и Роберто Скалиа. Ближе к обеду мы заселились в уютный местный отель Kgone и поехали на экскурсию с обеденной программой в город Хейдельберг, расположенный неподалеку. Это старый немецкий город, основанный в средние века, сейчас население около 150 тысяч человек. Обед в ресторане Palmbräu gasse, я думаю, многие участники нашей компании вспоминают с улыбкой до сих пор. Сказать, что порции были большими – это совсем ничего не сказать. Они были огромные! И хотя после завтрака прошло уже 4-5 часов, мы с трудом могли осилить то, что сами же и заказали. После обеда у нас было несколько часов, чтобы погулять по улочкам города с экскурсоводом или же посетить знаменитую торговую улицу Хейдельберга и купить себе что-то на память о поездке. Большая часть нашей группы предпочла второй вариант времяпрепровождения и я думаю никто не уехал не прикупив себе или своим близким какой-то сувенир или ценную вещь.

Вечером мы вернулись в Хиршберг и после непродолжительного отдыха, отправились на ужин в ресторан Akropolis, где нас радушно приняли местные шеф-повары и официанты, кстати, выходцы из Греции, так что название свое ресторан получил точно не случайно. Как всегда обслуживание и угощения были на высоте. Да и компания Дмитрия и Роберто, настоящих весельчаков, способствовала и благоприятствовала незабываемому отдыху. Их по праву можно считать душой любой компании. За несколько часов они стали друзьями для всех нас. Приятно, когда нет никаких преград и формальностей в общении.



Утром 12-го июня мы снова сели в автобус и с нетерпением поехали на завод Corteco. Хотя в данный момент более правильным будет, наверное, назвать это место не заводом, а исследовательским центром. Дело в том, что все производства по немецкому законодательству должны быть вынесены за черту города из-за экологических норм и требований. Так как переезд этого огромного предприятия был невозможен, то было принято решение сделать из него исследовательский центр. Все просто, ничего не производится, но огромные заводские площади задействованы и понапрасну не простаивают. Отличное решение! Наша экскурсия началась с посещения музейного комплекса. Мы были впечатлены, какое огромное количество различной продукции выпускает компания. Ведь у всех на слуху только сальники и фильтры. Далее мы смогли посетить исследовательские камеры, в которых проводятся различные опыты с салонными фильтрами. Поражает, что критерии и нормы, установленные компанией для серийного производства фильтров во многих случаях и по многим параметрам превосходят требования мировых автопроизводителей. Вот это подход! Эта компания несомненно нацелена на успех! Не менее впечатляющим было и посещение испытательной камеры с вибростендом. Автомобиль полностью в собранном виде загоняется в камеру, где имитируются условия движения по обычной автодороге (вибрация от колес, встречный ветер и другие параметры). К сожалению, не все интересное мы смогли увидеть и посмотреть,

ведь во многие комнаты вход попросту запрещен. Тем не менее, мы уже были весьма впечатлены тем, что смогли увидеть.

После посещения завода, компания Corteco пригласила нас в боулинг. Для нас были устроены соревнования, участники которых получили массу незабываемых впечатлений, а победители - замечательные призы. Звание абсолютного чемпиона турнира завоевал Александр Прохоров из г. Витебска. Наши искренние поздравления!

Вечером того же дня мы собрались в ресторане Kulturbrauerei в Хейдельберге. Примечательно, что один из руководителей и первых лиц Corteco Томас Меттке нашел время, чтобы составить нам компанию в боулинге и поужинать с нами. Томас - настоящий профессионал своего дела! Смог аргументировать и профессионально ответить на все вопросы наших самых любопытных членов группы. Он в курсе всех новых веяний и особенностей производства собственной продукции.

13-го июня - заключительный день нашей программы. Утром мы собираемся и едем в аэропорт Франкфурта.

Дмитрий Королев, Роберто Скалия, Томас Меттке, за тот непродолжительный период времени, который мы провели вместе, вы стали нам настоящими друзьями! Спасибо Вам за теплый прием!

Германия, мы не прощаемся с тобой, мы говорим тебе «до свидания»! До новых встреч!

Подготовил **Сергей Скринник**

Охлаждающая КОМПЕТЕНТНОСТЬ

Специализацией компании **AVA Quality Cooling** является производство деталей охлаждения двигателя и кондиционера воздуха для вторичного рынка легковых автомобилей, грузовиков и сельскохозяйственной техники.

AVA является частью холдинга **German HAUGG group** и специализируется в области проектирования, производства и дистрибуции систем охлаждения для автомобильной техники и промышленных применений.

На протяжении 90 лет мы занимаем нишу на рынке компонентов систем охлаждения и кондиционирования воздуха и, опираясь на собственный опыт, продолжаем создавать новые возможности для нас и наших ценных и уважаемых бизнес-партнеров, таких как **Шате-М Плюс**.

В настоящее время **AVA имеет 7 представительств в Европе**. На двух самых больших складах, расположенных в Нидерландах и Италии, хранится более 250.000 единиц товара. Кроме того, мы поддерживаем запас товара в наших региональных представительствах, используя принцип "весь бизнес в одном месте". Мы стремимся удовлетворить нашего клиента, предлагая гибкость, надежность и преданность.

Наша стратегия

Стратегия нашей компании заключена в самом названии: "**AVA Quality cooling (качественное охлаждение)**". И это не просто слоган, а зеркальное отражение исследований, направленных на расширение линейки качественной продукции и основывающихся на техническом опыте и поддержке холдинга HAUGG group.

Наша продукция

Изделия AVA представляют собой качественную продукцию, собираемую на наших собственных сборочных линиях. Кроме того, ради предоставления нашим заказчикам больших возможностей, мы предлагаем ассортимент **продукции, качество которого соответствует оригинальному**. Двумя нашими основными производственными группами товара являются изготовление систем охлаждения двигателя и систем кондиционирования воздуха. Обе товарные линейки обеспечивают великолепное покрытие автомобилей европейского и азиатского производства. При взгляде на европейский автопарк мы с гордостью и ответственностью заявляем, что наш ассортимент покрывает **95% всех радиаторов, 94% конденсаторов и 81% компрессоров**.

Компрессор

В последние 10-15 лет кондиционер воздуха в легковом автомобиле превратился в стандартную опцию. Автопроизводители активно продвигали идею "комфорта в движении" на протяжении многих лет. Важной частью системы кондиционирования воздуха является компрессор. Все компрессоры AVA поставляются вместе с руководством по установке, переведенном на 21 язык, правильным типом заправленного PAG-масла и набором уплотнительных колец.

Сегодня компания AVA предлагает 995 оригинальных компрессоров, а также 315 альтернативных, качество которых соответствует оригинальному.

Конденсер

Последней нашей разработкой является конденсер с параллельным потоком охлаждения. Данная технология применяется во многих новых автомобилях. **В охлаждающем конденсере ресивер-осушитель является встроенным**. Эта технология позволяет сократить время замены при ремонте авто, а технология параллельного потока обеспечивает большую емкость и производительность конденсера. Компания AVA следует данному тренду на автомобильном рынке, и мы с гордостью заявляем, **что наш ассортимент охлаждающих конденсаторов насчитывает 348 артикулов**.





Великолепные характеристики охлаждения



 **AVA** QUALITY
COOLING
BY HAUGG GERMANY

Гибкость, широкий выбор, качество и доступность продукции делают **AVA QUALITY COOLING** надежным партнером на рынке компонентов **АВТОМОБИЛЬНОГО КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА** и **ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ**.

AVA Benelux bv / www.ava.eu



ИСПАНИЯ

С 22-ГО ПО 26-Е АПРЕЛЯ 2014 ШАТЕ-М ПЛЮС СОВМЕСТНО СО СВОИМИ ПАРТНЕРАМИ, КОМПАНИЯМИ RTS И SEINSA ОРГАНИЗОВАЛИ ПОЕЗДКУ НА ЗАВОДЫ В ИСПАНИЮ.





Подобралась отличная компания из 12 человек, состоящая из сотрудников и клиентов "ШАТЕ-М Плюс". Познакомившись в аэропорту, рано утром мы вылетели в Испанию, а уже в полдень приземлились в Бильбао. По дороге в город, в котором предполагалось остановиться на все 4 ночи нашего пребывания в Испании, представители RTS, первой встречающей компании, подготовили сюрприз – нас пригласили на обед в один из семейных ресторанов этой замечательной страны. Колорит, прекрасное испанское вино и какие-то потрясающие блюда оставили незабываемые впечатления у нашей группы.



Во время переезда в отель мы наслаждались прекрасными пейзажами гор с ярко зеленой растительностью и открывающимися видами на океан. И вот наконец-то он, жемчужина страны Басков – город Сан-Себастьян...

Административный центр провинции Гипускоа, Сан-Себастьян в Испании расположен на отшибе от основных туристических маршрутов. Это город, который могут посетить русскоязычные отдыхающие только по случайности или внезапно привлеченные в него бизнес выставкой, фестивалем кино или другим культурным событием. А надо прямо сказать - очень зря! Если вы путешественник со стажем, который не впервые греется под средиземноморским солнцем и уверен, что Испания уже вряд ли сможет его еще чем-то удивить, то Сан-Себастьян вам «прописан» в обязательном порядке.

Город был основан в 12 в. и долгое время оставался маленькой рыбацкой деревней близ оживленного порта, экспортирующего вино и масло во Францию и Англию. Самым фешенебельным и престижным курортом Испании на берегу Бискайского залива Сан-Себастьян стал благодаря супруге императора Наполеона III Евгении Монтихо,

которая впервые привезла в близлежащий Биарриц императорский двор. Таким он остается и в настоящее время – одним из самых дорогих городов Испании.



И вот мы заселяемся в отель Londres, расположенный прямо на берегу Атлантического океана, из окон открывается изумительный вид на пляж la Concha, гору со статуей Иисуса Христа и остров святой Клары. В этом отеле останавливался сам Эрнест Хемингуэй, и он стал одним из его самых любимых. Первый день нашего пребывания в Испании был отведен отдыху и знакомству со страной Басков. Поэтому вдоволь налюбовавшись красивейшими пейзажами, в компании представителей RTS, г-на Patxi Agino и г-на Marek Pilarek вечером мы отправились на прогулку по городу.



Говорят, что Сан-Себастьян занимает первое место в мире по количеству звезд «Мишлен» на один квадратный метр. В частности, в мире есть только два города с тремя трехзвездочными ресторанами: Сан-Себастьян и Париж. Поэтому гастрономия также является местной достопримечательностью. В старой части города расположено множество баров и ресторанов, специализирующихся на «пинчос», представляющих собою образцы гастрономического искусства в миниатюре. Поход по этим заведениям составляет часть местной культуры и является своеобразным ритуалом, обязательным для туристов. И именно такой поход нам организовали наши испанские партнеры, за что мы им были очень благодарны. Надо отметить, что как и все в Сан-Себастьяне, кухня впечатляет своими ценами. Иногда они просто заоблачные, рассчитанные на пожилых американцев, что до пенсии ждали волшебного ужина в стране Басков и за всю свою длинную трудовую жизнь ни разу не пробовали подлинную испанскую вкуснятину. Поэтому такие клиенты готовы выложить по сто евро на человека за

блюда сомнительного качества и количества. Чтобы случайно не составить им компанию потребуется подробное знание местности и традиций. Но нам об этом не стоило волноваться, мы были в надежных руках настоящих испанцев.

Второй день нашего путешествия был посвящен посещению завода компании RTS.

Завод RTS по производству подвески и рулевого управления производит детали высочайшего качества по современным технологиям. Название происходит от испанского слова RoTulaS – подвеска. Он находится в регионе Мендара, промышленной области, где традиционно располагаются производственные мощности крупных предприятий, выпускающих комплектующие для автомобильной индустрии.



Знакомство с предприятием началось с небольшой презентации, где кратко была описана история компании и преимущества RTS в сравнении с продукцией других брендов.

Компания была основана 30 лет назад, в настоящее время здесь работает 340 человек. Благодаря высокой автоматизации производства на заводе выпускается порядка 14 млн штук продукции в год. В каталоге 3500 референций и ежегодно это количество увеличивается. Основные клиенты RTS, это крупнейшие компании, поставщики деталей подвески, продукция под их брендами составляет 65% от всего оборота, но в планах компании увеличить долю собственного бренда RTS к 2015 году до 50%. Далее последовала экскурсия по заводу. Оборудование и процесс производства составляют коммерческую тайну, поэтому фото- и видеосъемку нас попросили не делать, тем более что на складе готовой продукции можно увидеть упаковку хорошо известных брендов. В целом посещение завода оставило впечатление высокотехнологичного предприятия, производящего продукцию с качеством, которое соответствует всем требованиям, предъявляемым к запчастям для современных автомобилей.

Время на производстве пролетело незаметно и вот мы отправляемся на обед, чтобы продолжить знакомство с изысками испанской кухни, характерными для этого региона. Обед в ресторане был запланирован на берегу океана в небольшом прибрежном городке, где прямо у причала стоят красавицы яхты.



Здание ничем не примечательное снаружи, да и внутри интерьер без особенных изысков, но вот качество блюд никого не оставило равнодушным. С первой минуты стало понятно, что туристов здесь не бывает, обедают исключительно

НАШИ ПОЕЗДКИ

коренные жители, знатоки особенностей заведения. Уже тот факт, что за соседним столом оказался бывший тренер сборной Испании по футболу с компанией друзей, говорит о многом.



Оставшуюся часть дня можно было гулять по набережной Сан-Себастьяна, кое-кто даже рискнул искупаться в океане, несмотря на 15-градусную бодрящую воду, и просто приятно проводить время.



На третий день было запланировано посещение компании SEINSA. Позавтракав в отеле, мы отправились в городок Eugi области Наварра, где находится офис и завод. Дорога прямо захватывала дух, облака где-то внизу, серпантины, фантастические горные склоны и романтические туманные дали.... Качество дорог великолепное. Многополосные автобаны с идеальным ровным покрытием могут

принести подлинное удовольствие каждому водителю.

Завод SEINSA находится в очень живописном месте – на берегу водохранилища, окруженного кольцом гор.



Воздух вокруг такой.. ммм.. хотелось прихватить его с собой. Никакой шум не нарушает пение птиц. И вся эта красота окружает сотрудников компании каждый день.

После теплой встречи с представителями SEINSA, менеджером по экспорту Miguel Angel Errea и менеджером по продажам Gustavo Iturralde, мы отправились знакомиться с производством компонентов для ремкомплектов, поставляемых под брендом ERT. Экскурсию по заводу для нас провел Iñaki Lizaso, менеджер по качеству, который был готов ответить на все вопросы.

Нам также разрешили производить фото- и видеосъемку. Все этапы производства сопровождаются тщательным контролем качества сырья и готовых изделий. За время экскурсии удалось увидеть весь

процесс превращения резины от куска сырого каучука до детали, готовой к установке на автомобиль.



Готовые изделия тестируются в специальной лаборатории, на стендах которой, воссоздаются условия работы в реальном узле автомобиля при различных погодных условиях для пробега до 100 000 км. Строгий подход к качеству и широта ассортимента ERT привели к тому, что география поставок продукции ERT простирается в настоящее время от Европы до Латинской и Северной Америки.



НАШИ ПОЕЗДКИ

После посещения завода наши испанские партнеры пригласили нас на обед в один из самых пафосных ресторанов Памплоны. После чего провели экскурсию по этому примечательному городу. Памплонатолица области Наварра, она не только старейший город Испании, но и один из красивейших городов страны. Наибольшую известность в мире Памплоня получила благодаря празднику Сан-Фермин, проходящему ежегодно с 6 по 14 июля и, прежде всего, благодаря энсьерро — бегу по улицам города от 12 разъяренных быков. Несмотря на дождь, все участники нашей группы прошли по всему маршруту этого знаменитого пробега.



Уникальность нашего путешествия в Испанию заключалась также в том, что компании RTS и SEINSA давние партнеры, организаторы с обеих сторон отлично знают друг друга. Поэтому всю поездку они организовали так, чтобы ни один день не был похож на другой, ни один обед или ужин не повторялся, при этом они постарались показать нам все самое лучшее.



Четвертый день пребывания в Испании был полностью отдан отдыху. И мы провели его вместе с представителями RTS и SEINSA. Гуляли по старым улочкам Сан-Себастьяна, покупали сувениры и подарки, желающие наведались в местный океанариум. А после прощального ужина на берегу океана мы даже заглянули в местный бар-караоке, где от души повеселились.

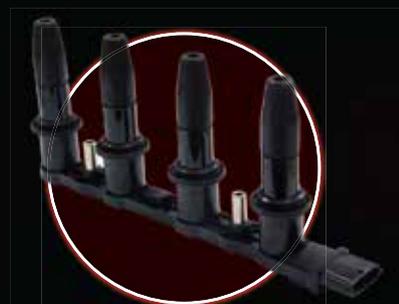
Хочется выразить огромную благодарность всем организаторам поездки – компании Seinsa в лице Miguel Angel Errea, компании RTS в лице Patxi Arino Delgado, Marek Pilarek, Sol Castilla Enet, а также нашей замечательной группе за приятное время проведенное вместе.

У каждого из нас в сердце остался кусочек Испании.

Подготовили
Игорь Иванов и Ирина Алиева



ПРОВЕРЕННЫЕ И НАДЕЖНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ОТ MOBILETRON



Премиальные комплектующие для автомобильной промышленности

MOBILETRONTM
AUTOMOTIVE ELECTRONICS

ЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЕХА ДЛЯ АВТОКОНДИЦИОНЕРОВ KONFORT 705R

Заправочная станция для автокондиционеров KONFORT 705RZ10410 - это новейшая базовая версия производственной линии 700R, начало выпуска – 2014 год. Обслуживает все климатические системы легковых, грузовых, лёгких коммерческих автомобилей, агротехники и строительной техники. Первой установкой нового поколения ТЕХА была установка KONFORT 710R, которая имела «небюджетную» цену. Сейчас, спустя несколько лет, появилась действительно недорогая АВТОМАТИЧЕСКАЯ станция ТЕХА - KONFORT 705R, практически повторяющая функционал прекрасно зарекомендовавшей себя KONFORT 720R и используемая для работы с газом R134a. KONFORT 705R действительно является лучшей по отзывам покупателей на сегодняшний день установкой

для обслуживания системы кондиционирования на рынке климатического оборудования. Прекрасный и чистый дизайн, лучшие характеристики надежности совмещены с прочностью и безопасностью, что делает простыми и лёгкими все операции по техническому обслуживанию. Имеет восемь международных зарегистрированных патентов. Все операции, касающиеся безопасности, происходят полностью автоматическим способом, без возможных ошибок или по причине ошибки оператора. Механик не столкнется с проблемами, даже если появится необходимость обслуживать более сложные системы, такие как, например, установлены в новейших и гибридных автомобилях.

- Установка работает с тем же программным обеспечением, что и KONFORT 710R/720R/760R/780R, и имеет ту же базу данных на SD-карте.
- База данных по автомобилям также полностью написана на русском языке, постоянно обновляется и отображается на фронтальном дисплее. Достаточно выбрать марку и модель автомобиля и сразу же в Ваше распоряжение предоставляются необходимые данные для осуществления процедуры обслуживания системы кондиционирования.
- Возможен ввод данных и в ручном режиме или по личным данным клиента. Дозирование фреона и масла, заправляемых в автомобиль, производится точно таким же способом, как и в более дорогих моделях 710R/720R. Благодаря наличию в установке съемной SD- карты памяти, вы сможете подключиться к интернету и с помощью ПК обновить базы данных по маркам и моделям, проверить на ПК и проанализировать все циклы обслуживания, модернизировать микропрограмму управления станцией.
- УФ-вещество при необходимости диагностики смешивается с маслом и подается в систему из емкости для масла одновременно с маслом.
- В итоге, это полнофункциональный автомат, практически идентичный KONFORT 710R за значительно меньшие деньги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Газ : фреон, тип R134a
- Размеры станции : 1078 x 598 x 706 мм
- Снаряженная масса станции : 75 кг
- Внутренняя емкость : 10 кг
- Питание: 110 /230 В , 50/60 Гц
- Диапазон рабочих температур: от -5 ° С до 49° С
- Эффективность откачки хладагента: более 95%
- Максимальное рабочее давление: 20 бар
- Герметичный компрессор: 12 см3
- Вакуумный насос: производительность 100 л / мин двухступенчатый – конечное давление 0,03 мбар
- Погрешность электронного дозирования газа: 5 гр
- Шланги подключения к системе: длина 3 м { SAE J2196 }
- Дисплей: LCD зеленого свечения
- ЯЗЫК программного обеспечения: РУССКИЙ
- Обновления базам данных и услуг: доступны с ПК, используя Secure Digital Card
- Автоматический впрыск масла: Управляется по времени впрыска

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

	705R	710R	720R
Совместимость с R134a			
Совместимость с R1234yf			
Управление двумя хладагентами			
Совместимость CAR и TRUCK			
Совместимость BUS			
Поворотный кронштейн дисплея (не имеется в распоряжении для немецкого рынка)			
Управление сервисом ТО полностью автоматический			
Автоматическое определение утечек			
Система защиты весов TL-System (Transit lock System)			
Измерение количества хладагента электронными весами			
Дополнительная система точности измерения TS-System (Tilt Sensor System)			
Система защиты от загрязнения масел ATB (Air Tight Bottle)			
Автоматическое управление впрыском масла			
Впрыск масла по времени			
Впрыск по времени масла и трассирующей краски UV			
Измерение количества выкаченного масла электронными весами			
Совместимость с гибридными автомобилями			
Автоматическое управление сервисом ТО (БЫСТРАЯ БАЗА ДАННЫХ)			
Индивидуальное управление сервисом ТО			
Система безопасности FPS (Fan Protection System)			
Система внутренней промывки при смене хладагента			
Система внутренней промывки при замене масла			
Комплект производительности системы климатизации			
Комплект проверки компрессора с изменяемой производительностью VDC			
Комплект промывки системы AC			
Комплект идентификатора типа хладагента			
KONFORT ОТЧЁТ на карте SD			
Печать отчёта выполненных сервисов			
	Стандарт	Опция	Не имеется



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Режимы работы:
Автоматический режим
Индивидуальные данные для заправки
Моя база данных
- Автоматическая компенсация при заправке на длину шлангов
- Простое техническое обслуживание станции
- Автоматическая разрядка конденсата
- Автоматическое предупреждение о ТО
- Многоязыковое покрытие ПО

БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Установка KONFORT 705R с SD-картой памяти и картридером
- Чехол для укрытия
- Комплект сервисных шлангов длиной 3 метра
- Г-образные быстросъёмные адаптеры к линиям высокого и низкого давления на R134a
- 2 баночки для масел и УФ красителя
- Кабель питания
- Русскоязычная инструкция по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ОПЦИИ ПРИ ЗАКАЗЕ):

- Термопринтер
- Набор профессиональной промывки системы А / С
- Удлинительные шланги 3м (красный и синий)

ТОЛЬКО ДЛЯ
ГАЗА ХЛАДАГЕНТА
R134a

НОВАЯ KONFORT 705R

**КАЧЕСТВО ТЕХА,
ПРИ ВЫГОДНОЙ ЦЕНЕ**

KONFORT 705R является новейшей заправочной установкой “входного уровня” для систем кондиционирования воздуха, спроектирована в ТЕХА с целью, чтобы предложить механикам возможность использовать простую, но полную установку для осуществления всех операций выкачки и заправки хладагента R134a и при очень выгодной цене.

KONFORT 705R имеет базовые характеристики, которые можно найти в других моделях гаммы KONFORT, и представляет идеальное решение для СТО, которые хотят предложить клиентам прекрасное техническое обслуживание, экономя средства на управление своей деятельностью.



АВТОМОБИЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



Преимущества:

- Широкий ассортимент агрегатов, включающий более чем 1300 наименований стартеров и 1200 генераторов
- Продукция WPS соответствует и превышает технические требования OE-производителей



ПРОДУКЦИЯ:

Стартеры



Генераторы



Провода зажигания



Катушки зажигания



Шкивы генератора



MAP сенсоры



Момторы стеклоочистителя





РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ОТ SWAG: ГАРАНТЫ КОМФОРТА И БЕЗОПАСНОСТИ

УСТРОЙСТВО ХОДОВОЙ ЧАСТИ СОВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ СТАНОВИТСЯ ВСЕ СЛОЖНЕЕ, ПРИЧЕМ НЕМАЛОВАЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ЛОЖИТСЯ НА ДОЛЮ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ. ОНИ ЯВЛЯЮТСЯ ЭЛАСТИЧНЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ МЕЖДУ ХОДОВОЙ ЧАСТЬЮ И КУЗОВОМ АВТОМОБИЛЯ, ИГРАЯ ВАЖНУЮ РОЛЬ, ОСОБЕННО В МНОГОРЫЧАЖНЫХ ПОДВЕСКАХ. В КАЧЕСТВЕ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ САЙЛЕНТБЛОКИ РЫЧАГА ПОДВЕСКИ, ВТУЛКИ СТАБИЛИЗАТОРА, ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ И КПП, А ТАКЖЕ ОПОРЫ АМОРТИЗАЦИОННОЙ СТОЙКИ.

ПРИМЕНЕНИЕ И ФУНКЦИИ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

Резинометаллические детали гасят возникающие во время движения вибрации от проезжей части и агрегатов автомобиля, значительно способствуя повышению комфорта и изоляции шума. Кроме того они улучшают управляемость и устойчивость автомобиля при неровностях дорожного покрытия, а также при торможении и маневрах. Эластичные материалы, используемые при производстве резинометаллических деталей, точно соответствуют техническим требованиям и нагрузкам в зависимости от их местоположения.

УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО САЙЛЕНТБЛОКА

Тем не менее компоненты из резины абсорбируют не все вибрации и колебания. Поэтому были разработаны так называемые гидравлические сайлентблоки, которые состоят из внешней металлической обоймы, в которую запрессована определенной формы резина, образующая камеры для жидкости и соединяющие их каналы (рис. 1).

Помимо резинового вкладыша жидкость, находящаяся внутри, благодаря своим демпфирующим свойствам

способствует оптимальному снижению также высокочастотных колебаний с меньшими амплитудами. В случае использования вместо гидравлического сайлентблока обычного сайлентблока с полностью резиновым вкладышем, ориентированного исключительно только на более продолжительный срок службы, он будет поглощать вибрации не полностью. Вибрации будут передаваться на другие детали ходовой части, что может сократить срок их службы. Вследствие этого согласно параметру NVH (Noise, Vibration, Harshness – шум, вибрация, жесткость) шумы могут становиться слышными, а вибрации ощутимыми.

ЭЛАСТОКИНЕМАТИКА

Наряду со своими виброакустическими свойствами, резинометаллические детали обладают эластичностью, что делает их отличными соединительными элементами. Работая над кинематикой подвески, конструкторы учитывают натянутость эластичных элементов и позволяют им под воздействием определенных нагрузок временно деформироваться, тем самым придавая автомобилю устойчивость, управляемость и желаемую динамику. Эластокинематика как раз и описывает эти процессы,



Рис. 1: Устройство гидравлического сайлентблока (без металлической обоймы)

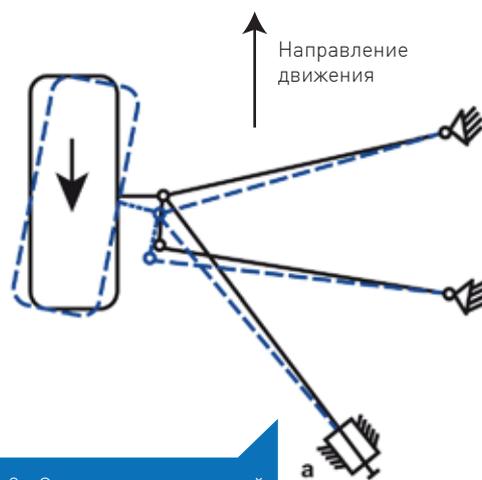


Рис. 2: Эластокинематический эффект при торможении

ПРИМЕР:

БЛАГОДАРЯ УПРУГОСТИ ЭЛАСТИЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСКИ (РИС. 2, СМ. „А“) ПРИ ТОРМОЖЕНИИ КОЛЕСА ПРИОБРЕТАЮТ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СХОЖДЕНИЕ, ЧТО ПРИВОДИТ К ЖЕЛАЕМОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ (НЕДОСТАТОЧНАЯ ПОВОРАЧИВАЕМОСТЬ АВТОМОБИЛЯ). ЕСЛИ УСТАНОВИТЬ В ЭТОМ СЛУЧАЕ ВМЕСТО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБЫЧНОЙ ПОЛНОСТЬЮ РЕЗИНОВЫЙ САЙЛЕНТБЛОК, ТО ЖЕЛАЕМЫЙ ЭФФЕКТ, КАК, НАПРИМЕР, ИЗМЕНЕНИЕ СХОЖДЕНИЯ ПРИ ТОРМОЖЕНИИ ИЛИ НАКЛОНЕ АВТОМОБИЛЯ ПРИ ПОВОРОТЕ, БУДЕТ ЯВНО ПРЕУМЕНЬШЕН. ХОТЯ ОБЫЧНАЯ РЕЗИНОВАЯ ВЕРСИЯ САЙЛЕНТБЛОКА, ВОЗМОЖНО, И ПРОСЛУЖИТ ДОЛЬШЕ, ПОСЛЕДСТВИЕ ЭТОМУ МОЖЕТ БЫТЬ ПОВЫШЕНИЕ РИСКА ВОЗНИКНОВЕНИЯ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ.



Рис. 3: Положение гидравлического сайлентблока при монтаже

оптимально воздействуя на положение колес в различных дорожных ситуациях таким образом, чтобы можно было влиять на комфорт и безопасность движения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

В зависимости от ситуации во время движения жидкость внутри гидравлического сайлентблока перетекает по каналам между камерами, как можно лучше при этом абсорбируя вибрации и влияя на кинематику подвески. По причине определенной направленности каналов внутри сайлентблоков, а также зачастую в силу их асимметричности, необходимо обязательно обращать внимание на правильное положение при их установке. К примеру, сайлентблок рычага подвески Mercedes C-класса должен быть запрессован таким образом, чтобы в рабочем положении рычага метка „а“ на сайлентблоке была направлена вниз и метка „b“ на сердцевине была направлена в сторону шарнира (рис. 3).

Следует обратить внимание, что резинометаллические детали внешне часто идентичны и разница в качестве с первого взгляда не видна. Некоторые производители вместо гидравлических предлагают сайлентблоки с полностью резиновым наполнением, которые однако не обладают таким потенциалом гасить вибрации и шумы, а также такими эластокинематическими характеристиками, как гидравлические сайлентблоки (рис. 4). Дешевая альтернатива не всегда является лучшим выбором!

Доверьтесь и Вы проверенному качеству оригинального производителя от SWAG. Весь ассортимент Вы найдете на сайте www.swag-parts.com

SWAG является частью bilstein group, в которую входят также и другие сильные торговые марки. Подробную информацию Вы найдете на сайте

www.bilsteingroup.com



Рис. 4: Сравнение гидравлических сайлентблоков с версиями с полностью резиновыми вкладышами



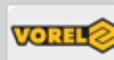

TOYA S.A. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА YATO СТАНОВИТСЯ ПОСТАВЩИКОМ ШАТЕ-М ПЛЮС

Начало летнего сезона совпало с первыми поставками инструмента YATO. Наша компания начинает сотрудничество с фирмой TOYA S.A, европейским лидером ручного и специализированного инструмента с головным офисом во Вроцлаве, Польша. Ассортимент нашего партнёра отлично дополняет широкий диапазон предлагаемой нами продукции для автосервисов и домашних мастеров. Диагностика неисправностей, замена узлов, полный демонтаж и последующая сборка узлов транспортного средства не обходятся без инструмента YATO.

TOYA S.A является группой узкоспециализированных в своём сегменте компаний и сотрудничает с несколькими сотнями поставщиков из Азии и Европы. Общие складские площади составляют 22 000 м² и управляются системой SAP, что в свою очередь гарантирует стабильность и эффективность отгрузок клиентам. Над развитием марки и дистрибуцией трудятся на данный момент около 400 сотрудников, а продукцию компании можно встретить в более чем 50 странах по всему миру.



КОМПАНИЯ БЫЛА ОСНОВАНА В 1990 ГОДУ И ЗА 25 ЛЕТ СУЩЕСТВОВАНИЯ ИЗ НЕБОЛЬШОЙ ФИРМЫ ПРЕВРАТИЛАСЬ В МОЩНУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ, ЗАНИМАЮЩУЮ УВЕРЕННЫЕ ПОЗИЦИИ НА МИРОВОМ РЫНКЕ. НАЧАЛОМ ГЛОБАЛЬНОЙ ЭКСПАНСИИ TOYA S.A. СТАЛО СОЗДАНИЕ ЕВРОПЕЙСКОГО ЛОГИСТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА В МЛОХОВЕ ПОД ВАРШАВОЙ, А ТАКЖЕ ОТКРЫТИЕ В 2003 ГОДУ ПЕРВОГО ИНОСТРАННОГО ОТДЕЛЕНИЯ КОМПАНИИ TOYA ROMANIA В БУХАРЕСТЕ. В 2008 ГОДУ КОМПАНИЯ ОФИЦИАЛЬНО ОТКРЫВАЕТ ОТДЕЛЕНИЕ YATO CHINA В ШАНХАЕ, КОТОРОЕ БЕРЁТ НА СЕБЯ ФУНКЦИИ ОСНОВНОГО ЛОГИСТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА ДЛЯ ЭКСПОРТНЫХ ПРОДАЖ В АЗИИ, АФРИКЕ, АВСТРАЛИИ И ОКЕАНИИ, А ТАКЖЕ В СЕВЕРНОЙ И ЮЖНОЙ АМЕРИКАХ. YATO CHINA ВЫСТРОИЛА ХОРОШО РАЗВИТУЮ СЕТЬ ДИСТРИБУЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ КИТАЯ.



С момента своего основания TOYA S.A делает акцент на развитии широкой гаммы торговых марок инструмента, адресованных для старательно отобранных групп клиентов. Клиентские группы и соответственно марки инструмента подразделяются по техническим характеристикам, качеству изделий и ценовой политике. Каждый год благодаря работе отвечающих за каждую группу продукт-менеджеров компания вводит на рынок более 1000 новых артикулов. На данный момент ассортимент компании насчитывает более 8000 позиций. Среди них YATO, VOREL - ручной инструмент, POWER UP, STHOR, LUND - электроинструмент, FLO - садовый инвентарь, FALA - смесители и аксессуары для ванных комнат, YATO LIGHT - традиционное и led освещение, TOYA GIFTS - рекламные сувениры. В зависимости от уровня технологических решений каждый продукт проходит детальную проверку и тестирование, определяющее качество и безопасность, чтобы соответствовать нормам CE и сертификатам ТС. Технологический уровень предлагаемой продукции необычайно высок. От простого ручного инструмента и изделий для СТО (в том числе пневматики и диагностики узлов автомобиля) до водяных насосов, газонокосилок и электрогенераторов.

Компания проводит разностороннюю маркетинговую политику, принимает участие в самых крупных выставках инструмента по всему миру. Сильный акцент делается на рекламу марки YATO среди клиентов посредством специальных дилерских программ и помощи в оборудовании магазинов.

Мы уверены, что продукция TOYA S.A. найдёт множество покупателей среди существующих клиентов ШАТЕ-М. С уверенностью можно сказать, что многие были знакомы и раньше с марками компании, данная продукция уже занимает стабильные позиции в Беларуси, ассоциируясь у покупателей с качественным инструментом для СТО. Теперь же, благодаря потенциалу нашей компании, инструмент YATO будет доступен покупателям во всех уголках нашей страны. Широкий ассортимент, регулярно пополняемые складские запасы, быстрая доставка - все эти, ставшие уже привычными, атрибуты работы нашей компании в равной мере распространяются и на новые товарные группы в нашем портфеле.

Евгений РЯЗАНОВ «ШАТЕ-М ПЛЮС»



НА ДАННЫЙ МОМЕНТ АССОРТИМЕНТ КОМПАНИИ НАСЧИТЫВАЕТ БОЛЕЕ 8000 ПОЗИЦИЙ. СРЕДИ НИХ YATO, VOREL - РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ, POWER UP, STHOR, LUND - ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ, FLO - САДОВЫЙ ИНВЕНТАРЬ, FALA - СМЕСИТЕЛИ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ, YATO LIGHT - ТРАДИЦИОННОЕ И LED ОСВЕЩЕНИЕ, TOYA GIFTS - РЕКЛАМНЫЕ СУВЕНИРЫ.

Компания проводит разностороннюю маркетинговую политику, делая рекламу марки YATO



РЕБРЕНДИНГ МАСЕЛ ROTRA

В 2011 году нефтяная корпорация ENI S.p.A. начала процесс плавного перевода всего спектра выпускаемых смазочных материалов с торговой марки AGIP на торговую марку ENI во всех странах своего присутствия.

Этот процесс инициирован с целью более четкой идентификации и более широкой возможности использования бренда ENI – чтобы название корпорации, название торговой марки масел и логотип являли собой единое целое.

Результатом ребрендинга стало рождение линейки моторных масел ENI I-SINT, воплотившей в себе последние достижения группы ENI S.p.A. и получившей новейшие допуски всех ведущих автопроизводителей. Линейка легковых моторных масел ENI I-SINT завоевала своих поклонников как

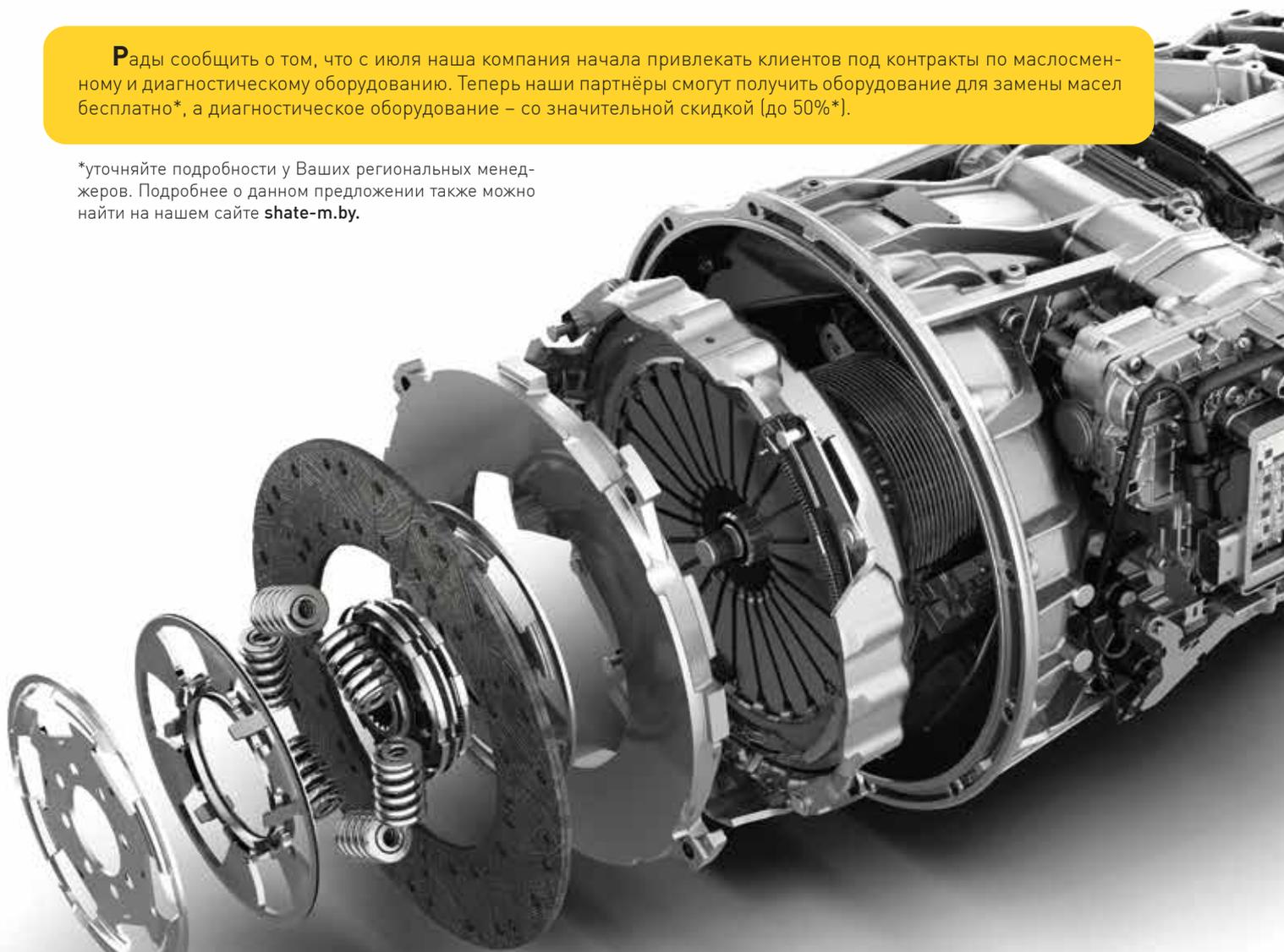
на территории Беларуси, так и за ее пределами. Линейка грузовых масел ENI I-SIGMA для грузовых автомобилей, тяжелонагруженной техники и сельского хозяйства также поступила в продажу и завоевывает своих поклонников.

Вслед за моторными маслами ребрендинг коснулся и трансмиссионных масел **ROTRA** – на склад компании поступили продукты под брендом ENI (вместо продававшихся ранее под брендом AGIP). В ближайшее время линейка **ROTRA** будет полностью заменена новыми продуктами, но некоторое время старые продукты еще могут быть доступны к продаже.

Следующей линейкой, подлежащей ребрендингу, станут антифризы. Планируемый срок появления их на складе – осень 2014 года.

Рады сообщить о том, что с июля наша компания начала привлекать клиентов под контракты по маслосменному и диагностическому оборудованию. Теперь наши партнёры смогут получить оборудование для замены масел бесплатно*, а диагностическое оборудование – со значительной скидкой (до 50%*).

*уточняйте подробности у Ваших региональных менеджеров. Подробнее о данном предложении также можно найти на нашем сайте shate-m.by.



ROTRA





ГЕРМАНИЯ

В САМЫЙ РАЗГАР ЧЕМПИОНАТА МИРА ПО ФУТБОЛУ В БРАЗИЛИИ С 06 ПО 11 ИЮЛЯ 2014 ГОДА КОМПАНИЯ «ШАТЕ-М ПЛЮС» СОВМЕСТНО С КОМПАНИЯМИ **TRW** KFZ AUSRUESTUNG GMBH И **CONTITECH** ANTRIEBSSYSTEME GMBH ОРГАНИЗОВАЛА ПОЩРИТЕЛЬНУЮ ПОЕЗДКУ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ И КЛИЕНТОВ НАШЕЙ КОМПАНИИ В ГЕРМАНИЮ, ОДНУ ИЗ УЧАСТНИЦ, А КАК ОКАЗАЛОСЬ ПОЗЖЕ, ПОБЕДИТЕЛЬНИЦУ ЧМ 2014.



ContiTech



Воскресным утром мы вылетели во Франкфурт-на-Майне. Прилетев в Германию, никто и не мог предположить, насколько насыщенной будет наша программа. Она включала посещение Музея Автотехники в Зинсхайме, увлекательную прогулку на теплоходе по реке Рейн, экскурсию по заводу TRW (подвеска) - это было организовано компанией TRW; а также посещение VW Autostadt, экскурсия по заводу VW, экскурсия на производство и лабораторию ContiTech - это было организовано компанией ContiTech, и, конечно же, шикарные ужины, организованные обеими компаниями. За ужином нам посчастливилось окунуться в атмосферу Чемпионата Мира по футболу - мы стали болельщиками на полуфинальном матче Бразилия - Германия (1:7), а также Голландия - Аргентина (2:4 по пенальти). Но обо всем по порядку.

Прилетев во Франкфурт, мы попали в настоящее лето, по вечерам шли небольшие освежающие дожди, и всему сопутствовало какое-то особое настроение. Нашу группу, которая состояла ни много ни мало почти из 30 человек, радушно встретили представители компании TRW Сергей Хорьков и Виктор Лебедев, приехавшие из Москвы специально к нашему визиту.

Путешествие по Германии началось трансфером из аэропорта в город Зинсхайм с пешей прогулкой по городу Гейдельберг. А уже утром понедельника мы отправились в музей автотехники - крупнейшее в Европе собрание инженерного прошлого. Там представлены практически все транспортные средства - от велосипедов до самолетов (велосипеды, мотоциклы, олдтаймеры, спортивные автомобили, болиды Формулы-1, гоночные автомобили, рекордсмен скорости, коллекционные автомобили, техника Мировых войн, танки, локомотивы, тракторы, самолеты, а также танцевальные органы). Хитами музея являются сверхзвуковые самолеты Конкорд и Ту-144, которые можно осмотреть изнутри. Далее нас ждала увлекательная прогулка на корабле по реке Рейн в город Кобленц. Увиденные во время прогулки пейзаж и 28 старинных замков действительно нас поразили. А уже вечером для нас устроили прекрасный ужин в ресторане WienDorf на берегу Рейна, во время которого мы смогли пообщаться в дружественной атмосфере.



Также компания TRW является ведущим разработчиком и производителем тормозных систем, причем этому они уделяют самое большое внимание, так как именно она является самой важной системой безопасности в повседневной эксплуатации. После познавательной экскурсии по заводу мы отправились в итальянский ресторанчик, где после вкусного обеда нам пришлось сказать «до свидания» компании TRW.

Хочется выразить благодарность представителям компании TRW KFZ AUSRUESTUNG GmbH (в частности, Сергею и Виктору) за теплый и радушный прием, а также за прекрасную экскурсию в музей Автотехники, экскурсию по реке Рейн и знакомство с продукцией TRW. Надеемся, это станет хорошей традицией!

Утром вторника мы отправились в город Крефельд на завод компании TRW по производству подвески (в основном нам были представлены алюминиевые рычаги). Компания TRW – ведущий специалист в области проектирования, разработки, производства и установки деталей рулевого управления и подвески для легкового и грузового автотранспорта. В ассортименте компании более 1000 типов деталей рычагов управления. Из увиденного своими глазами, хочу отметить очень большое количество рычагов на конвейеры BMW и AUDI/VW, причем в оригинал и на “aftermarket” они поступают одинакового качества (т.е. одни и те же рычаги но в разных упаковках).

Дальше нас ждал Ганновер.





Столица Нижней Саксонии встретила нас прекрасной погодой. И мы всей дружной компанией отправились в истинно немецкий ресторан Standige Vertretung где под оживленные беседы состоялось наше знакомство с представителями компании ContiTech Antriebssysteme GmbH Алексеем Прусаковым и господином Ulrich Huth (региональный менеджер по Восточной Европе). Кульминацией этого ужина стал полуфинальный матч с участием сборной Германии, в которой немцы победили бразильцев 7:1: словами этого не передать – немецкий ресторан, немецкое пиво, немецкие флаги, немецкие болельщики, все по-немецки и мы в самом центре событий! Это был удивительный и незабываемый вечер, который зарядил нас на оставшуюся часть путешествия.

Утро среды, «VW Autostadt» и завод VW в г. Вольфсбург. Сам город Вольфсбург был построен в 1938 году специально для работников завода Фольксваген и развивался во многом благодаря этому концерну. В «VW Autostadt» расположены штаб-квартира Volkswagen Group, центр продаж автомобилей, музей истории автомобилестроения Zeithaus, два кинотеатра, несколько ресторанов, трассы для тест-драйвов, аттракционы для детей, а главное восемь павильонов, где представлены

модели автомобильных марок концерна, демонстрирующие историю компании и планы на будущее. Особые эмоции вызвали 8 павильонов различных брендов Volkswagen: Audi, Lamborghini, Seat, Škoda, Volkswagen, грузовых и специальных автомобилей Volkswagen, а также Premium Clubhouse, представляющий легендарную марку Bugatti и незабываемый павильон Porsche. Готовые новенькие автомобили с производства, подготовленные для тех клиентов, которые желают самостоятельно забирать автомобиль сразу с завода, временно выставлены в двух стеклянных 20-этажных башнях – символе Autostadt'a. Все машины расположены соответственно весу, чем тяжелее автомобиль, тем ниже он расположен. Уже отсюда автомобиль полностью автоматически транспортируется в клиентский центр. Ну и напоследок, после вкусного обеда, нас отвезли на завод VW, где показали всю линию сборки автомобилей Фольксваген (кстати, на сборку одного автомобиля уходит 18 часов, а на заводе в Вольфсбурге в день с конвейера выходит 3 800 автомобилей). Вечер среды закончился в ресторане Brauhaus Ernst August просмотром матча Голландия – Аргентина под свежее сваренное пиво с рулькой.



Четверг начался с посещения головного завода ContiTech по разработке и изготовлению высококачественных изделий во многие отрасли промышленности: от пневморессор до гибких трубопроводов, от покрытий для салонов автомобилей до конвейерной ленты, от приводного ремня до резино-металлического виброизолятора. Экскурсия по заводу ознакомила нас с процессом производства приводных ремней: от подготовки сырьевого материала до упаковки. Хочу заверить, что на OE и на aftermarket ремни сходят с конвейера одинакового качества. Принимая во внимание тот факт, что на территории завода снимать видео и фотографировать было категорически запрещено, к сожалению, не могу предоставить доказательства этому в виде фото. Как и в предыдущих статьях о ремнях, хочется отметить несколько важных советов: хранить ремни нужно максимум 5 лет (дата изготовления указана на самом ремне) в сухом помещении при температуре 15-250С; зубчатые ремни хранить в оригинальной упаковке, обеспечивая невозможность механических повреждений и воздействия факторов среды, не гнуть и не скручивать ремни, чтобы не повредить структуру стекловолоконных нитей. Также пару замечаний: при работе по замене ремня использовать специальный инструмент, избегать применения отверток и других инструментов, которые могут повредить поверхности деталей привода или ремня, особенно его боковую поверхность; не применять для очистки химические вещества, способные повредить изделия из искусственных материалов.

НАШИ ПОЕЗДКИ

После посещения завода, немного отдохнув, мы отправились на нелегкое, но приятное мероприятие: Beer Bike Tour – да, да, название говорит само за себя!



Нарушая правила дорожного движения, мы добрались до Новой Ратуши Neues Rathaus, которая только на первый взгляд казалась одной из самых древних достопримечательностей Ганновера. В действительности, Новой Ратуше Ганновера нет ещё и сотни лет, там, под стометровым куполом можно увидеть четыре модели города Ганновера: Ганновер в Средневековье, в предвоенные годы, разрушения 1945 года и современный город.



Пребывая в бурных эмоциях и неопишуемых впечатлениях, мы приехали, крутя педали, на ужин в уютный ресторанчик Broyhan Haus...



НАШИ ПОЕЗДКИ

Оживленно делясь впечатлениями, полученными от этого прекрасного путешествия, вечер пролетел очень быстро. И вот... прекрасный день подошел к концу, теперь за столом сидели не просто «поставщик-клиент», а друзья, с которыми было трудно прощаться. Но мы не прощались, а говорили «до встречи»!



От лица сотрудников и клиентов компании ШАТЕ-М Плюс хотелось бы выразить огромную благодарность представителям компании ContiTech Antriebssysteme GmbH за домашний прием, за те бесценные моменты, эмоции (особенно болельщицкие), впечатления, знания, которые мы приобрели за столько короткое время в любимом городе Ганновер (если тебя приглашают дважды, значит это что-то значит – это дружба)!

Также компания ШАТЕ-М Плюс благодарит своих клиентов, участвовавших в акции «TRW – Conti» и заслуженно получивших право на незабываемую поездку в Германию. Мы желаем вам крепкого здоровья, хороших продаж и еще больше познавательных и увлекательных поездок. Наша компания и в дальнейшем будет прикладывать все усилия для организации подобных мероприятий. Пусть это будет одной из хороших традиций компании. Надеемся всем понравилось!

P.S. Лично я в восторге от всего: дружная компания, теплый прием и увлекательная программа пребывания, организованная компаниями TRW и ContiTech, ну и, конечно же, то, как мы вместе с немцами болели за сборную Германии.

До встречи!!!



Подготовил
Дмитрий Гуревич

ВРЕМВО: ДИСКИ С УФ-ПОКРЫТИЕМ



Компания Brembo, мировой лидер в разработке и производстве тормозных систем для ведущих автопроизводителей, подтверждая статус лидера в авангардных технологических решениях, предложила инновационное покрытие тормозных дисков для оригинальной комплектации и рынка запасных частей. В производство запущена новая серия тормозных дисков, обработанных краской, которая высыхает под воздействием ультрафиолетовых лучей.



Компания Brembo была создана в 1961 году. Основателем небольшой механической мастерской в нескольких километрах от Бергамо был Эмилио Бомбассей, отец нынешнего президента компании. Опыт, накопленный в сфере механики и металлургии, позволил начать компании работу с производителем как Alfa Romeo. В 1964 году первые итальянские тормозные диски для автомобилей и мотоциклов вышли на рынок запасных частей, до этого момента диски импортировались из Великобритании.

Ультрафиолетовое окрашивание придает диску уровень защиты более совершенный, чем при использовании традиционной системы окраски, а также более привлекательный внешний вид и представляет собой реальный шаг вперед с точки зрения необходимости охраны окружающей среды.

ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ

По сравнению с другими покрытиями, УФ-окрашивание обеспечивает лучшую антикоррозионную защиту. Диски Brembo, окрашенные краской, которая высыхает под воздействием ультрафиолетовых лучей, подвергаясь тестированию на устойчивость к коррозии в камере соленых брызг и испытаниям на влагостойкость, оправдали максимальные ожидания.

Ультрафиолетовое окрашивание также успешно прошло все виды тестов на устойчивость к высоким температурам.

БОЛЕЕ ПРАКТИЧНЫЕ

Как доказано испытаниями, срок службы диска продлевается благодаря преимуществу нового долговременного защитного покрытия, нанесенного на ребро (внешний диаметр) и ступицу диска. Это означает, что все видимые части диска (кроме тормозящих поверхностей, содержащихся

На сегодняшний день ассортимент дисков с УФ-покрытием увеличился до более 440 позиций.



ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ: ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ШАГ ВПЕРЕД

В последние годы качество воздуха становится все более важной темой. Утвержденная Brembo для продукции OE (оригинальной комплектации) и для продукции на рынок запасных частей ультрафиолетовая система окраски, используемая на этих дисках, является прямым откликом на призыв к уменьшению загрязнения окружающей среды, вызванного процессами покраски.

Краски, которые высыхают под воздействием ультрафиолетовых лучей на водной основе, имеют преимущество, так как они не требуют никаких растворителей в отличие от традиционных эпоксидных или цинк-содержащих составов.

Это означает, что выброс летучих органических соединений, повреждающих окружающую среду и вредных для здоровья человека, может быть полностью исключен. В красках, которые высыхают под воздействием ультрафиолетовых лучей, работа традиционного

растворителя осуществляется, по существу дела, водой.

Кроме того, процесс покрытия происходит благодаря УФ-излучению и, следовательно, не предполагает высоких температур: это означает, в первую очередь, снижение потребления энергии, а во-вторых – нет рисков, влияющих на геометрические особенности диска, как это может произойти с другими покрытиями (например, Geomet), которые требуют высоких температур (более 300°C), с возможной деформацией дисков.

РАСШИРЕНИЕ АССОРТИМЕНТА

В течение последних двух лет компания Brembo утроила число артикулов тормозных дисков с УФ-покрытием. Первоначально УФ-технология покрытия дисков применялась только для автомобилей топового сегмента. На сегодняшний день ассортимент дисков с УФ-покрытием увеличился до более 440 позиций, охватив тем самым большинство европейских транспортных средств из различных сегментов.

BREMBO

Журнал «КУЗОВ»

в чистоте фрикционным контактом с тормозными колодками) защищены полностью от коррозии.

Кроме того, защитный слой краски нанесен на сами тормозные поверхности, гарантируя, что диск остается в первоначальном состоянии (в товарном виде) до момента его установки.

Маркировка, расположенная на поверхности ступицы этих дисков, обращена к колесному диску и разработана так, чтобы облегчить работу механика, проверяющего тормозную систему.

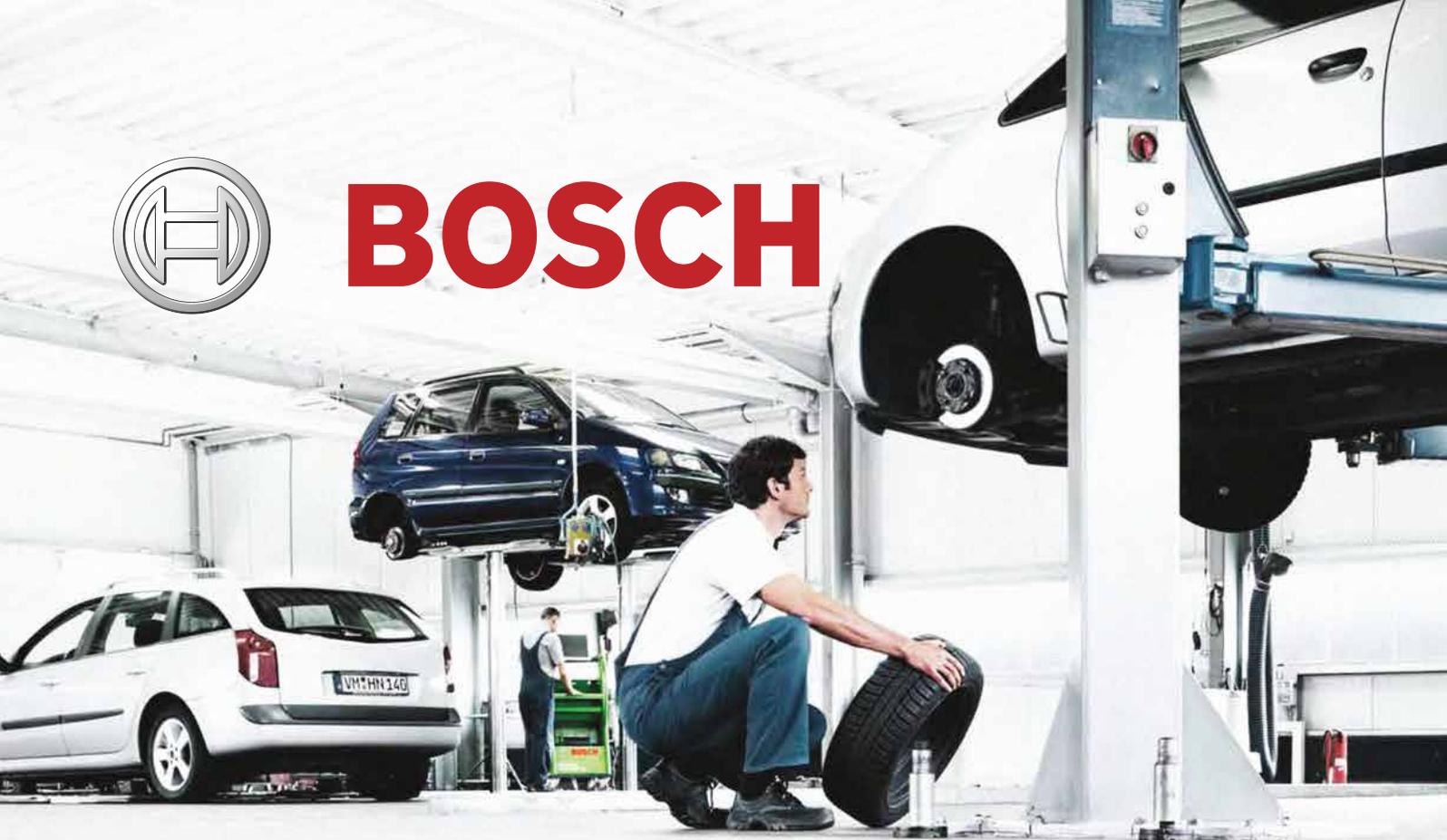
Срок службы диска продлевает новое долговременное защитное покрытие, нанесенное на ребро (внешний диаметр) и ступицу диска.

УФ-окрашивание придает диску более надежный уровень защиты, чем при использовании традиционной системы окраски.





BOSCH



Безопасность прежде всего
- ремонт дисковых тормозов
шаг за шагом

Рекомендации по диагностике и ремонту: дисковые тормоза

Предварительные замечания

Представленная ниже информация носит общий характер и применима не для всех моделей автомобилей и типов дисковых тормозов.



Внимание!

После завершения ремонтных работ, необходимо выполнить проверку сборки, включая тест на производительность и пробную поездку.

Программное обеспечение ESI[tronic] содержит более подробные данные о поиске неисправностей, монтаже и демонтаже оборудования, а также величины крутящего момента затяжки и другие контрольные и заданные значения для конкретных моделей (SIS Инструкция тех. обслуживания).



1. Подготовка

- ▶ Выполнить тест на производительность на стенде проверки тормозов.
- ▶ Выполнить пробную поездку для проверки жалоб клиента.
- ▶ Проверить колесные подшипники, подвеску колес, шарнирные соединения, оси, подвеску в целом, рулевое управление, обода и шины колес.
- ▶ Неисправности ходовой части могут негативно влиять на тормозные характеристики.
- ▶ Выполнить проверку тормозов в соответствии с картой технического контроля.



2. Демонтаж

- ▶ Удалить сильное загрязнение перед демонтажом.
- ▶ Разобрать тормозной суппорт и колодки.



3. Демонтаж

- ▶ Подвесить суппорт так, чтобы тормозной шланг не был натянут.



4. Проверка тормозного диска (степень износа)

- ▶ Закрепить тормозной диск специальными муфтами 0 986 625 042 и колесными болтами.
- ▶ Измерить износ тормозного диска при помощи калибра 0 986 625 012.



5. Проверка тормозного диска (торцовое биение)

- ▶ Установить 0 986 625 023 на пружинном блоке.
- ▶ Установить магнитную плиту (приобретается отдельно) в основании.
- ▶ Установить циферблатный индикатор на магнитный.
- ▶ Отрегулировать магнитный держатель так, чтобы измерительный наконечник индикатора был слегка прижат к поверхности трения на расстоянии 10-15 мм от внешнего края.
- ▶ Аккуратно поворачивать тормозной диск для измерения торцевого биения.



6. Проверка тормозного диска (боковое биение)

- ▶ На вентилируемых тормозных дисках выполнить измерения также на внутренней поверхности.



7. Проверка тормозного диска (разность толщины)

- ▶ Измерить толщину тормозных дисков в восьми точках или более и записать полученные значения.
- ▶ Разность толщины равна максимальной разности между двумя измеренными величинами.



Внимание!

Рекомендуется также выполнить измерение разности толщины после установки нового тормозного диска.



8. Проверка прочих компонентов

- ▶ Разобрать, очистить и проверить прочие компоненты, включая опорный диск.
- ▶ Проверить тормозные шланги.



9. Подготовка ступицы колеса

- ▶ Перед установкой нового тормозного диска необходимо очистить и проверить торцевую поверхность ступицы колеса.
- ▶ Поверхность очищается специальной полирующей насадкой.



Внимание!

Не использовать абразивные насадки!



10. Проверка ступицы колеса (вихляние)

- ▶ Закрепить инструмент для установки поршней 0 986 625 023 на пружинном блоке.
- ▶ Установить магнитный держатель (приобретается отдельно) на основание инструмента для установки поршней.
- ▶ Установить циферблатный индикатор на магнитный держатель.
- ▶ Отрегулировать магнитный держатель так, чтобы измерительный наконечник индикатора был слегка прижат к торцевой поверхности на расстоянии 2-4 мм от внешнего края.
- ▶ Наконечник не должен попадать в отверстия под колесные болты.
- ▶ Аккуратно поворачивать ступицу для измерения вихляния.



11. Установка нового тормозного диска

- ▶ Не следует наносить смазку и другие виды покрытия на торцевую поверхность ступицы колеса, очищенную до металлического блеска.
- ▶ Установить новый тормозной диск, используя распорные муфты 0 986 625 042 и колесные болты.
- ▶ Выполнить измерение бокового биения; может потребоваться установка диска со смещением.



Внимание!

На вентилируемых тормозных дисках измерение бокового биения выполняется также на внутренней поверхности.



12. Установка опорного диска

- ▶ Перед установкой опорного диска следует нанести на направляющие тормозных колодок, а в некоторых моделях автомобилей и на направляющие суппорта смазку Bosch Superfit 5 000 000 150.
- ▶ Нанесите на болты опорного диска резьбовой герметик и затяните их с заданным моментом затяжки.



Внимание!

- Запрещается использовать медесодержащую смазку.
- В ряде случаев требуется использовать новые болты.
- Старые болты необходимо очистить перед повторным использованием.



13. Переустановка поршня (суппорт без стопорного механизма)

- ▶ Переустановить поршень тормозного суппорта без стопорного механизма при помощи инструмента 0 986 625 023.
- ▶ При фиксированном суппорте следует проверить и при необходимости скорректировать положение поршня (20°).
- ▶ Проверить положение пылезащитного уплотнения.
- ▶ Нанести на контактные поверхности поршня и суппорта смазку Bosch Superfit.



Внимание!

- Запрещается использовать медесодержащую смазку.
- Запрещается смазывать тормозные колодки с адгезивным слоем.



14. Переустановка поршня (суппорт со стопорным механизмом)

- ▶ Установить поршень тормозного суппорта со стопорным механизмом и при помощи инструмента 0 986 625 021 закрутить под давлением вращательными движениями до упора.
- ▶ Вывернуть поршень на четверть или половину оборота, чтобы отметки на поршне выровнялись по отметкам на корпусе суппорта.
- ▶ Проверить положение пылезащитного уплотнения.
- ▶ Нанести на контактные поверхности поршня и суппорта смазку Bosch Superfit.



Внимание!

- Во время установки поршня автомобиль следует снять со стояночного тормоза, а стопорные рычаги зафиксировать до упора.
- В автомобилях с электромеханическим стояночным тормозом система должна находиться в режиме обслуживания. Для этого понадобится тестер KTS.



15. Установка тормозных колодок

- ▶ Установить в суппорт все необходимые скользящие втулки.
- ▶ Нанести на направляющие колодок смазку Bosch Superfit 5 700 015 025.



Внимание!

- Запрещается использовать медесодержащую смазку.



16. Установка тормозных колодок

- ▶ Установить тормозные колодки на опорный диск.
- ▶ Проверить правильность установки колодок, в том числе положение накладок.



17. Установка тормозных колодок

- ▶ Защитная пленка снимается с адгезивного слоя непосредственно перед установкой колодки.



Внимание!

- Запрещается наносить смазку на адгезивный слой.



18. Установка тормозного суппорта передней оси

- ▶ Установить тормозной суппорт на опорный диск, убедиться в правильности установки.
- ▶ Закрепить болтами направляющие суппорта.
- ▶ Затянуть болты суппорта с заданным моментом затяжки.
- ▶ Установить на место прочие детали – пружины, зажимы и др.
- ▶ После окончания сборки несколько раз нажать на педаль тормоза.



Внимание!

- В ряде случаев требуется использовать новые болты.
- Старые болты необходимо очистить перед повторным использованием.



19. Установка тормозного суппорта задней оси

- ▶ Установить тормозной суппорт на опорный диск, убедиться в правильности установки. Выступ опорной плиты накладки должен соответствовать выемке поршня.
- ▶ Закрепить болтами направляющие суппорта, установить на место прочие детали – пружины, зажимы и др.
- ▶ Затянуть болты суппорта с заданным моментом затяжки.
- ▶ По окончании сборки несколько раз нажать на педаль тормоза. Только после этого подсоединить кабели ручного тормоза и выполнить настройку системы парковочного тормоза.



Внимание!

- В ряде случаев требуется использовать новые болты.
- Старые болты необходимо очистить перед повторным использованием.

Контрольная карта для проверки тормозов		
	ДА 	НЕТ 
Нижеуказанные проверочные и контрольные мероприятия включают визуальные и функциональные тесты, а также проверки герметичности, внутренний осмотр и тесты на производительность, которые могут потребовать разборки и сборки узлов. Эти работы подробно описаны в программном обеспечении [ESI]tronic, где также содержится большое количество дополнительной информации.		
1. Тест на производительность на стенде проверки тормозов. Тормозные силы, отклонение тормозных сил, определение тормозного коэффициента, соответствие заданным значениям. Подробнее см. [ESI]tronic.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. Пробная поездка Шумы/пульсация педали тормоза/крутильные колебания рулевого колеса/отклонение рулевого колеса от центрального положения/уход влево или вправо	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. Колесные подшипники Состояние, шумы/допуски по наклону/осевой зазор/фиксация	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. Колесная подвеска Шарнирные соединения/ступица колеса/система крепления колеса	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. Оси, подвеска, рулевое управление Пружинный блок/демпфер/пружины подвески/держатель оси/резиновая подушка/рулевое управление	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6. Шины/диски Глубина рисунка протектора/износ/давление/балансировка колес/соответствие модели автомобиля/повреждения	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7. Привод основного тормоза Резина педали/свободный ход/ход приводного рычага/легкость хода рычага педали/включение стоп-сигналов	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8. Привод стояночного тормоза Ход рычага/фиксатор/легкость хода/индикатор на приборной панели/электромеханический привод FBA	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
9. Усилитель тормоза, обратный клапан Внешние повреждения/элементы крепления/обратный клапан/шланги и трубки/работа и отсутствие протечек усилителя/обратного клапана. Подробнее см. [ESI]tronic.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10. Бачок для тормозной жидкости Торцевая крышка/резервуар/крепление/индикатор	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
11. Тормозная жидкость Уровень/внешний вид/замена жидкости/содержание влаги/точка кипения	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
12. Главный тормозной цилиндр Внешние повреждения/правильное крепление/соединения/отсутствие протечек	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
13. ABS/ASR/ESP®/SBC – гидравлический модуль Внешние повреждения/правильное крепление/соединения/покрытие, работа ВНИМАНИЕ: Может потребоваться гидравлический и электрический тест для перестановки!	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14. Тормозные трубки и шланги Внешние повреждения/правильное крепление/коррозия/отсутствие перекручивания/возраст	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
15. Регулятор и ограничитель тормозных сил Внешние повреждения/правильное крепление/соединения/рычажная передача/ходовая пружина/работа Подробнее см. [ESI]tronic.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
16. Тормозной суппорт Внешние повреждения/правильное крепление/сливной клапан/пылезащитные колпачки/каналы тормозных колодок/направляющие/легкость хода поршней/пылезащитное уплотнение/положение	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
17. Колодки барабанного тормоза Толщина колодок*/повреждения/трещины/наличие блеска/правильное расположение/направляющие/скользящие втулки. Внимание: (*) Максимально допустимый износ 4 мм, измеряется без учета толщины опорной плиты.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
18. Тормозной диск или барабан Степень износа/повреждения/трещины/коррозия/боковое биение/разность толщин/радиальное биение	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
19. Барабанный тормоз Опорный диск/цилиндр колесного тормоза/рычаг стояночного тормоза/регулятор/тормозные башмаки/тормозные колодки/возвратные пружины/положение	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
20. Тормозные кабели и передачи Внешние повреждения/элементы крепления/правильная установка/разрывы	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



КОНЦЕРН ZF ЯВЛЯЕТСЯ МИРОВЫМ ЛИДЕРОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ПРИВОДА И ШАССИ И ОБЪЕДИНЯЕТ 121 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В 26 СТРАНАХ. В 2013 ГОДУ КОНЦЕРН НАСЧИТЫВАЕТ 73 600 СОТРУДНИКОВ, А ЕГО ОБОРОТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОСТАВИЛ ОКОЛО 17 МЛРД ЕВРО. В ЦЕЛЯХ СОХРАНЕНИЯ ЛИДИРУЮЩИХ ПОЗИЦИЙ В ОБЛАСТИ ИННОВАЦИОННОЙ ПРОДУКЦИИ ZF ЕЖЕГОДНО ИНВЕСТИРУЕТ ОКОЛО ПЯТИ ПРОЦЕНТОВ СВОЕГО ОБОРОТА В СФЕРУ ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТОК (2013 Г.: 840 МЛН. ЕВРО). В МИРОВОМ РЕЙТИНГЕ ПОСТАВЩИКОВ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ZF ВХОДИТ В ДЕСЯТКУ КРУПНЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ZF SERVICES ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗУЕТ ОПЫТ И ЗНАНИЯ ZF В СФЕРЕ ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ПРИМЕНЯЯ КОМПЛЕКСНЫЕ ПОДХОДЫ, А ТАКЖЕ ПОЛНУЮ ЛИНЕЙКУ ПРОДУКЦИИ ZF, ДАННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА. ТЕХНИКА ПРИВОДА И ШАССИ ПРОИЗВОДСТВА ZF ВЫПУСКАЕТСЯ НА РЫНОК ПОД ТОРГОВЫМИ МАРКАМИ SACHS, LEMFÖRDER, BOGE, ZF LENKSYSTEME И ZF PARTS. БЛАГОДАРИЯ МЕЖДУНАРОДНОЙ СЕРВИСНОЙ СЕТИ И ШИРОКОМУ АССОРТИМЕНТУ ПРОДУКЦИИ ZF SERVICES И ВНЕ АВТОМОБИЛЬНОЙ ОТРАСЛИ ПРИОБРЕЛ РЕПУТАЦИЮ ВОСТРЕБОВАННОГО ДЕЛОВОГО ПАРТНЕРА. БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ПРЕСС-ИНФОРМАЦИЮ И ФОТОМАТЕРИАЛЫ ВЫ МОЖЕТЕ НАЙТИ НА САЙТЕ: WWW.ZF.COM.

ДИЛЕРСКАЯ ВСТРЕЧА KICK-OFF 2014



ОТДЕЛ ПРОДАЖ ZF SERVICES В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ ПРОВЕЛ ТРАДИЦИОННУЮ, УЖЕ 9-Ю ПО СЧЕТУ, ВСТРЕЧУ ИМПОРТЕРОВ. С 12 ПО 15 МАЯ ПАРТНЕРЫ ИЗ УКРАИНЫ, БЕЛАРУСИ, МОЛДОВЫ, СТРАН КАВКАЗА И СРЕДНЕЙ АЗИИ СОБРАЛИСЬ В ДРУЖЕСТВЕННОЙ И ЛЕГКОЙ ОБСТАНОВКЕ НА ЕЖЕГОДНОЙ ДИЛЕРСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ KICK-OFF 2014, ОРГАНИЗОВАННОЙ НА ЭТОТ РАЗ В СТАРИННОМ НЕМЕЦКОМ ГОРОДЕ ВЮРЦБУРГ.

Подобные ежегодные мероприятия для своих партнеров **ZF Services** проводит традиционно в начале года, и в 2014 году в наших планах был Киев. Однако, непростая внутривосточная ситуация в Украине заставила компанию перенести дату и место проведения дилерской встречи. Выбор пал на штаб-квартиру в Швайнфурте. Более 40 представителей официальных импортеров **ZF Services** из Украины, Молдовы, Беларуси, стран Кавказа и Средней Азии присоединились к данному мероприятию.

Информационная часть встречи была проведена в главном офисе **ZF Services** в Швайнфурте. По традиции, официальную часть с докладом открыл Директор по продажам в Восточной и Северной Европе и странах Ближнего Востока/Африки Герхард Кербер, лично поблагодарив всех за присутствие, за существенный вклад в развитии торговых марок **SACHS, BOGE, LEMFÖRDER, ZF Lenksysteme** и **ZF PARTS**, а также за многолетнее и плодотворное сотрудничество. Отметив основные вызовы времени, стоящие перед концерном **ZF** и шаги, запланированные концерном до 2025 года, направленные на более чем двухкратное увеличение оборота, г-н Кербер также объяснил, благодаря каким решениям и проектам **ZF** намерен придерживаться курса роста на всех континентах. Региональный менеджер по продажам в Восточной Европе Кристоф Хан в своем докладе «10 причин для сотрудничества с **ZF Services**» указал на сильные стороны компании, которые делают ее продукцию востребованной и привлекательной на всех рынках, среди которых отдельно хочется отметить:



- широкий ассортимент;
- постоянное развитие предложения во всех сегментах автомобильного транспорта;
- прозрачная и четкая модель работы на всех рынках с компаниями-лидерами;
- гибкий подход в условиях работы, учитывающий меняющиеся рынки и тенденции спроса;
- сервисную поддержку своей продукции не только программами, направленными на СТО, но и персоналом компании.

В заключение руководитель украинского Представительства Андрей Святный подвел итоги прошлого года, уделив особое внимание маркетинговым мероприятиям, проведенным совместно с партнерами на разных рынках. Успех в продажах 2013 года в первую очередь был обусловлен простыми и привлекательными для потребителей и дистрибуторов мерами и акциями, познакомиться с которыми партнерам смогли во время презентации наиболее эффективных из них. Кроме докладов партнеры получили уникальную возможность побывать в Центре исследований и разработок деталей привода и подвески в Швайнфурте (один из 6 мировых центров R-n-Дконцерн ZF), а также посетить один из заводов по производству амортизаторов и сцеплений **SACHS** и воочию увидеть весь пошаговый процесс превращения металла в готовое изделие конвейерного качества. Вечерняя программа с гала-ужином началась с посещения старинного винного погреба при Вюрцбургской резиденции, где каждый смог по достоинству оценить неповторимый букет немецкого белого вина. Во время торжественного ужина, продолжая старые и добрые традиции проведения ежегодных дилерских встреч, состоялась церемония награждения лучших дилеров. Лидеры в различных сегментах были награждены в соответствующих номинациях. Помимо официальной части гостей ожидала насыщенная и интересная программа трехдневного пребывания в Германии. Так в качестве культурной программы были организованы поездка в термальные источники, пешеходная экскурсия по старинному городу Вюрцбург с посещением исторических достопримечательностей и прогулка по мощеным улочкам города, прекрасный ужин в старинном ресторане с ошеломляющей панорамой на вечерний город.

В КАЧЕСТВЕ КУЛЬТУРНОЙ ПРОГРАММЫ БЫЛИ ОРГАНИЗОВАНЫ ПОЕЗДКА В ТЕРМАЛЬНЫЕ ИСТОЧНИКИ, ПЕШЕХОДНАЯ ЭКСКУРСИЯ ПО СТАРИННОМУ ГОРОДУ ВЮРЦБУРГ С ПОСЕЩЕНИЕМ ИСТОРИЧЕСКИХ ДОСТОПРИМЕЧАТЕЛЬНОСТЕЙ И ПРОГУЛКА ПО МОЩЕНЬМ УЛОЧКАМ ГОРОДА

Анна Буренок

Но основной изюминкой Kick-off 2014, для всех гостей стала, конечно же, поездка на испытательный трек в Боксберге. Уникальность этого тура - возможность попробовать себя за рулем нескольких моделей Porsche, включая классические олдтаймеры 911 70-х годов выпуска. Трасса в Боксберге, где проходят испытания новые и серийные автомобили многих автопроизводителей, дает возможность не только почувствовать скорость 240 км/ч, но и подрифтовать на 911-м, попробовать в виражах Sauman, почувствовать, как ускоряется и едет Voxtex. Кроме тестовых заездов участники также показывали свое автосамоуправление и на время проходили трассу с поворотами на 911-м, тестировали два одинаковых автомобиля с исправными и изношенными амортизаторами (BMW) и дрифтовали на «классике». Состязание было упорным и до последнего момента захватывающим. Первое и второе призовые места заняли представители из Беларуси, третье почетное место досталось партнеру из Украины.

Весь коллектив ZFServices еще раз благодарит всех партнеров за большой вклад в развитие продаж и продвижение наших торговых марок **SACHS, BOGE, LEMFÖRDER, ZF Lenksysteme и ZFPARTS** на территории Украины, Молдовы, Беларуси, Кавказа и Средней Азии и желает всем своим партнерам и клиентам успешного продолжения 2014 года.

ZF Services
Маркетинг-координатор



TOYO TIRES

driven to perform



Являясь экспертом в области разработки, производства и продажи первоклассных шин с высокими эксплуатационными характеристиками, компания Toyo Tire & Rubber Co., Ltd. предлагает широкий выбор типоразмеров как для пассажирских автомобилей, так и для внедорожников, фургонов и грузовиков. И не перестает удивлять своих партнеров инновационными технологиями, порой необычными, но, возможно, оттого настолько действенными.

Приближается зимний сезон, время, когда автолюбители начинают задумываться о необходимости выбора автопокрышек для своего авто. Согласно последним исследованиям, проводимым с целью выяснить первостепенные требования к зимней резине, 79,7% потребителей считают одним из важнейших факторов управляемость на льду, 67% отмечают, что для них важно сцепление на заснеженном дорожном покрытии, а 62% добавляют, что обращают внимание на поведение шины на слякоти. Одним словом, безопасность и контроль на обледенелом

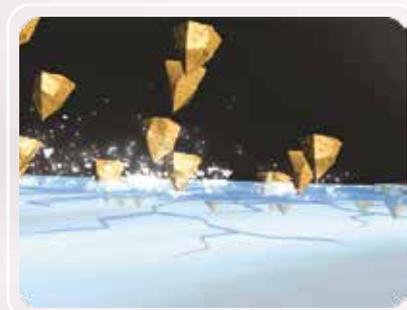
дорожном покрытии – вот основные требования, предъявляемые к зимней резине. При этом было бы неплохо, если бы шина обеспечивала комфортное и тихое вождение, а также обладала повышенной износостойкостью и улучшенным торможением.

В то же время, компании, занятые в автомобилестроении, стремятся минимизировать ущерб, причиняемый окружающей среде, обращая свое внимание на натуральные материалы в качестве замены искусственным. И компания Toyo Tire, находясь в мировом тренде, нашла

свое решение в использовании грецких орехов, мелко истолченная скорлупа которых является теперь компонентом состава резиновой смеси автомобильных покрышек.

Забота об экологии и снижение уровня негативного воздействия на человека – казалось бы, для обычного автолюбителя, не самая актуальная проблема. Но это только на первый взгляд. На самом деле, за столь высокой и, несомненно, первоочередной целью, стоит возможность увеличения топливной эффективности легковых и грузовых шин. Проще говоря – это прямая возможность снизить расход топлива. Использование новых материалов позволяет также сделать шины прочнее и уменьшить вес автопокрышек не в ущерб безопасности автовладельца.

Вы можете оценить все преимущества шин Тою самостоятельно, выбрав подходящий вариант из предложенной нами широкой линейки типоразмеров в наступающем зимнем сезоне 2014 – 2015 гг.





СОЗДАН ДЛЯ АКТИВНОЙ ЕЗДЫ



PROXES

TOYO TIRES
driven to perform

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРЕИМУЩЕСТВ ПОСЛЕДНИХ ИННОВАЦИОННЫХ РАЗРАБОТОК В ОБЛАСТИ МАРКЕТИНГА, СПЕЦИАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ ШИНЫ И РИСУНКА ПРОТЕКТОРА ДЛЯ ГАРАНТИИ ВЫСОКОГО УРОВНЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ИЗНОСОСТОЙКОСТИ, КОМФОРТА И ЭКОНОМИИ ТОПЛИВА — ВСЕ ЭТО ШИНЫ ЛИНЕЙКИ PROXES. ОПЫТ В РАЗРАБОТКЕ ШИН, КОТОРЫЕ ЯПОНСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ПЕРЕНЯЛИ НА ГОНОЧНЫХ ТРАССАХ, СИЛА И СТАБИЛЬНОСТЬ — ДЛЯ ТЕХ, КТО ЛЮБИТ СПОРТИВНЫЙ СТИЛЬ ЕЗДЫ.

ШИНЫ BLIZZAK

Ранее основной зимней нешипованной шиной Bridgestone в Японии и СНГ была нешипованная шина «BLIZZAK». С этого года «BLIZZAK» стал торговой маркой как нешипованных, так и шипованных зимних шин. Название «BLIZZAK» происходит от сочетания двух слов - английского «blizzard» - «метель», и немецкого слова «zache» - «острый зуб». BLIZZAK был создан в качестве флагмана Bridgestone в линейке зимних шин, позволяющих водителям наслаждаться безопасным вождением даже в самых суровых зимних условиях. В наступающем зимнем сезоне компания «Шате-М Плюс» предлагает три протектора семейства BLIZZAK : Blizzak Spike-01 , Blizzak VRX , Blizzak DM-V2



BLIZZAK SPIKE-01

1. Шипованная шина
2. Симметричный рисунок протектора
3. Посадочный диаметр - от 13 до 18 дюймов
4. Новинка сезона 2013-2014



- Благодаря новому рисунку протектора с расширенными поперечными канавками и плечевыми грунтозацепами, улучшены характеристики на заснеженных покрытиях;
- Более эффективное сцепление на льду достигнуто благодаря новой форме шипа, названного "Cross-Edge Pin™" за крестообразную насечку на сердцевине шипа. Тормозной путь сокращен на 9% по сравнению с показателем шины Ice Cruiser 7000;
- Особая форма отверстия, позволяющая оптимизировать силу удержания шипа. BLIZZAK Spike-01 способен сохранять высокие характеристики в течение 3-4 сезонов.

BLIZZAK VRX

1. Нешипованная шина
2. Асимметричный рисунок протектора
3. Посадочный диаметр - от 13 до 19 дюймов
4. Новинка сезона 2013-2014



- Новый состав резиновой смеси Multi-Cell Compound™ позволил значительно улучшить управляемость и тормозные характеристики шины на обледенелой поверхности. Шины Blizzak VRX останавливаются на 10% раньше по сравнению с шиной Blizzak Revo GZ.
- По сравнению с предыдущей моделью, на BLIZZAK VRX было увеличено количество поперечных канавок, что улучшает свойства захвата снега между блоками протектора и обеспечивает максимальную эффективность на снегу.
- По мере износа протектора, новый состав Multi-Cell Compound™ создает микропоры, сохраняя резиновую смесь мягкой и обеспечивая торможение в течение длительного времени. Шины BLIZZAK VRX сохраняют эффективность 3-4 сезона.

BRIDGESTONE
Your Journey, Our Passion

Новинка

**BLIZZAK
VRX**

Новинка

**BLIZZAK
SPIKE 01**

ШИННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



Японские технологии для вашей зимы

BLIZZAK DM-V2

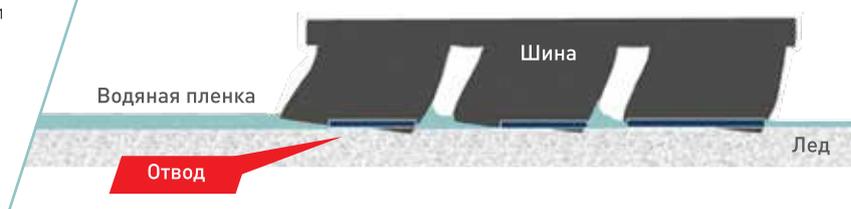
Blizzak DM-V2 – великолепно сбалансированная шина, разработанная с учетом всех особенностей зимних дорог. Модель предназначена для кроссоверов, среднеразмерных и крупногабаритных внедорожников. Blizzak DM-V2 обладают еще большим сцеплением на льду и снегу по сравнению с предыдущей моделью DM-V1, гарантируя безопасность движения и отличное сцепление с дорогой. Свойства входящего в состав протектора RC-полимера не зависят от перепадов температуры зимнего сезона, благодаря чему шины Blizzak DM-V2 эффективны на всех видах зимнего дорожного покрытия в любую погоду. Особая форма пузырьков и каналов обеспечивают отличное сцепление на протяжении всего срока эксплуатации. Зимняя нешипованная шина Bridgestone Blizzak DM-V2 способна проявить себя как на абсолютно сухой, так и на мокрой дороге. Применение новой формы плечевых блоков позволяют эффективно зацеплять снег, шина имеет более плотный контакт с дорогой, а также сохраняет превосходные тормозные характеристики.

Разработаны специально для полноприводных внедорожников в условиях суровой зимы. Новый направленный рисунок протектора и 3D ламели улучшают свойства шины Blizzak DM-V2 на заснеженном и ледяном покрытии.



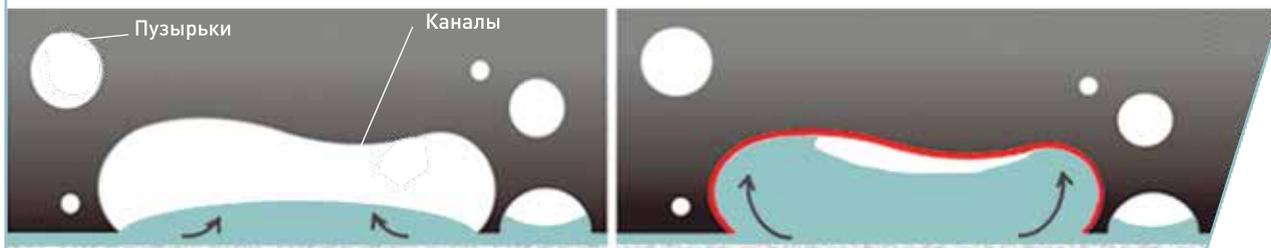
Специальные 3D-ламели и стойка для поддержки сохраняют расстояние между ламелями для лучшего кромочного эффекта. Оптимальное распределение контактного давления каждого блока сохраняет необходимый зазор между ламелями и способствует более эффективному выводу снежной массы. Большое количество кромок гарантируют отличное сцепление шины на льду, слякоти и на заснеженной поверхности дороги. Повышенное сцепление обеспечивается также специальными отверстиями в ламелях.

Продольные микроканавки в новом составе Multicell Compound помогают справиться с толстым слоем воды в области пятна контакта и эффективно работают даже после нескольких сезонов эксплуатации.



Multicell Comp'd DM-V1

Новый Multicell Comp'd



Применение улучшенной технологии Multicell Compound в составе резины позволяет более эффективно впитывать воду из пятна контакта, что обеспечивает оптимальное сцепление на мокрой, а также заснеженной дороге.



Тормозные диски и тормозные колодки от АТЕ

Надежность и комфорт



MAXXIS®

В НАСТУПАЮЩЕМ ЗИМНЕМ СЕЗОНЕ КОМПАНИЯ «ШАТЕ-М ПЛЮС» ПРЕДЛАГАЕТ ТРИ НОВЫХ ПРОТЕКТОРА



Arctictrekker WP05

новое поколение MAPW

Абсолютная новинка зимнего сезона, впервые представленная на выставке Reifen 2012 в Эссене, фрикционная шина для легкового автотранспорта с симметричным направленным рисунком протектора Arctictrekker WP05.

- резиновая смесь, обогащенная силикой, гарантирует хорошие сцепление и повышенные тяговые усилия на снежном дорожном покрытии, а также устойчивость к аквапланированию;

- превосходные характеристики торможения и управляемость автомобилем, комфорт при вождении и безопасность в условиях зимней езды;

- наличие независимых блоков обеспечивает усиленное сцепление боковины, положительно влияя на способность автопокрышки тормозить на снежном и слякотном дорожном покрытии.



Arctictrekker NP3

новое поколение MA-SPW

Комфортное вождение и превосходная управляемость, улучшенное сцепление и усиленные тормозные характеристики на снежном, слякотном и ледяном покрытии, прочная структура, удовлетворяющая потребностям владельцев внедорожников – все это о протекторе Arctictrekker NP3.

- центральное ребро жесткости стабилизирует управляемость и улучшает боковое сцепление;

- 3D ламели зигзагообразной формы усиливают структуру протектора;

- увеличенное число режущих кромок улучшает сцепление на снежном и ледяном дорожном покрытии.

БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ

- независимые блоки плечевой зоны улучшают сцепление и управляемость на снежном покрытии, а благодаря прямому углу обеспечивается отличная проходимость автомобиля, усиливается поперечное сцепление;

- стабилизация управляемости на снежном и ледяном покрытии и улучшение бокового сцепления достигается благодаря наличию центрального ребра по всей окружности шины.

- блоки расположены в 14 рядов и распределены неравномерно, что положительно влияет не только на сцепление, но и помогает предотвратить резонансные вибрации, а также снизить уровень шума;

- протектор подлежит ошиповке: в таком случае в пятно контакта при максимальной нагрузке попадает от 8 до 10 шипов, что улучшает сцепление с дорожным покрытием;

- бесшумная езда и усиленное сцепление шины на снежном и ледяном покрытии обеспечивается благодаря определенному расположению шипов;

- повышение износостойкости достигается благодаря использованию высокодисперсного диоксида кремния Maxxis FDSS и оптимизированному составу резиномеси.



Arctictrekker NS3

новое поколение MA- SUW

Превосходная управляемость и контроль автомобиля, невероятное сцепление с дорогой и улучшенные характеристики торможения на ледяном и заснеженном дорожном покрытии – таковы основные характеристики протектора Arctictrekker NS3.

- благодаря прочной износостойкой структуре, шина отвечает всем требованиям для использования на внедорожниках; максимально усиленный брекер повышает маневренность и поглощает толчки от неровностей дорожного покрытия;

- повышение износостойкости в условиях низких температур достигается благодаря использованию высокодисперсного диоксида кремния Maxxis FDSS и оптимизированному составу резиномеси;

- FDSS обеспечивает оптимальное распределение наполнителя, обычные кремниевые наполнители склеиваются между собой, благодаря чему снижается теплогенерация и достигается оптимальное рассеивание энергии;

- стабилизация управляемости на снежном и ледяном покрытии и улучшение бокового сцепления достигается благодаря наличию центрального ребра по всей окружности шины;

- протектор подлежит ошиповке: в таком случае от 8 до 10 шипов попадают в каждое пятно контакта при максимальной нагрузке, что обеспечивает отличное сцепление с дорогой;

- блоки расположены оптимально для увеличения сцепления на ледяном и снежном дорожном покрытии образом, а неравномерное распределение шипов позволяет снизить уровень шума;

- 3D ламели зигзагообразной формы не только усиливают структуру протектора и обеспечивают отличное сцепление на снежном и ледяном покрытии; при езде на высокой скорости либо при большой нагрузке автомобиля, ламели соединяются и закрываются, придавая еще большую жесткость боковине и создавая сплошное пятно контакта, что напрямую влияет на управляемость.

Maxxis является относительно молодой компанией в шинной индустрии, но который год подряд неизменно входит в Top-10 мировых шинных производителей. Maxxis использует лучшее сырье, контроль качества продукции осуществляется на каждом этапе производства, результаты последних исследований и разработок используют в своей деятельности высококвалифицированные инженеры компании.



MAXXIS®



Слякоть



Снег



Ледяная дорога



Взгляни на зиму по-новому!

Новинка сезона 2014 ContiVikingContact™ 6.

Использование новых технологий позволяет достигнуть великолепной управляемости на снежной, ледяной и сухой дороге

- › Улучшенное сцепление и курсовая устойчивость на снеге достигается благодаря новой концепции – использования большого количества сцепных граней блоков протектора
- › Значительно усилено сцепление на льду благодаря равномерному распределению оптимального количества канавок
- › Использование рисунка протектора Twin Block дает четкую управляемость на сухом дорожном покрытии



«Наслаждайтесь зимой.
О торможении позаботятся шины Continental»

Компания «Шате-М Плюс» рада сообщить о появлении в ассортименте двух новых зимних шин Continental.

ContiWinterContact TS 850P и ContiVikingContact 6
зимняя гамма для легковых автомобилей среднего,
спортивного, бизнес и представительского класса.

Шины Continental – это правильные зимние шины для любой дороги. Перед тем, как компания предлагает вниманию своего потребителя новую модель, любая шина Continental проходит проверку в самых суровых зимних условиях. Создать шину, способную вести себя одинаково

устойчиво и бесшумно и обеспечивать комфортную езду одинаково хорошо на мокрой и обледенелой дороге, на укатанном и мягком снеге, на мокром и сухом асфальте – нереально? Реально, если речь идет о компании, которая знает все о том, что такое безупречность.

- ассиметричный протектор ContiViking-Contact 6 разделен на три части и выполнен так, что при прохождении поворотов участки на внешней стороне шины, принимающие на себя самую сильную нагрузку, обеспечивают улучшенное сцепление для более точного бокового увода, блоки поддерживают друг друга, повышая устойчивость при возникающих при езде на поворотах нагрузках;

- многочисленные перемычки между ламелями предотвращают закрывание последних при нагрузке – имея возможность наполняться снегом и обеспечивать дополнительное сцепление на заснеженных участках дороги, соответственно, автомобиль получает дополнительную устойчивость при торможении;

- внутренняя площадь контакта шины снабжена изогнутыми внутрь блоками, которые разделены узкими канавками, соединенными небольшими перемычками – все это улучшает сцепление на снеж-

- ламели образуют много кромок зацепления, которые при попадании на площадь контакта с дорогой возникающего тонкого водяного слоя, проникают в него подобно стеклоочистителю и предотвращают аквапланирование шины.



БРЕНД-ПОРТФЕЛЬ

- премиальная зимняя шина, дизайн которой строго соответствует всем требованиям, предъявляемым к шине на снежном, мокром и сухом дорожном покрытии;

- шина создана для пассажирских автомобилей и SUV/4x4;

- разнообразная амплитуда ламелей, маленькие канавки между угловыми блоками и уменьшенная боковина обеспечивает стабильность при прохождении поворотов и точную реакцию транспортного средства на рулевое управление;

- используемый состав резиновой смеси позволяет значительно сгладить эффект аквапланирования.

- использование технологий Precision Plus, S-Grip, PowerSipes, Active Band позволяет сделать управляемость транспортным средством более точным, а также обеспечивает превосходное сцепление на снежной дороге, значительно сокращая тормозной путь;

- благодаря уменьшенной боковине шина демонстрирует отличное поведение также и на сухом дорожном покрытии;

- ContiWinterContact TS 850 P – шина, которая добавляет еще больше комфорта и уверенности на любом дорожном покрытии в условиях зимней езды.



Чтобы убедиться в способности шин Continental выдерживать суровые зимние условия, тест драйв шин проводится на полигонах в Новой Зеландии в летние месяцы, с июня по август. Погодные условия Северной

Лапландии этому очень способствуют: на высоте 1500 м над уровнем моря и близость Северного полярного круга предоставляют идеальные для испытаний шин на снегу и льду условия.

Перед запуском серийного производства, каждая модель, представленная компанией Continental, подвергается целой серии серьезных испытаний: на тестовых полигонах шины проезжают более 20 миллионов километров, проходят тормозной путь более 800 км, а также более 18 000 раз «проходят» повороты на обледенелой дороге.

ГОРАЗДО ЧЕМ ПРОСТО



3 завода в Италии

60

летний опыт работы



2000

продуктов в

Engineered & Made in Italy



БОЛЬШЕ, ЧТО ФИЛЬТР



22 складов в Европе



в ассортименте

11 миллионов фильтров в год



Value for Your Business



NEXEN TIRE

Компания Nexen поставляет комплектные шины компании Dacia, входящей в группу Renault

20-го числа компания Nexen Tire объявила о заключении соглашения на поставку комплектных шин компании Dacia, которая является брендом французского автогиганта Renault.

Производитель шин будет поставлять свои шины для двух моделей, выпускаемых Dacia: Lodgy, небольшой универсал, и Dokker, автомобиль для отдыха.

Компания Nexen будет эксклюзивно поставлять шины для всех автомобилей этих двух моделей, которые будут выпускаться с завода Renault в Танжере на продажу в Европе с августа этого года.

Начав с поставок комплектных шин для Fiat 500L в прошлом году, компания Nexen Tire пытается расширить свои комплектные поставки европейским производителям. Так недавно были заключены соглашения на поставку комплектных шин для автомобилей Volkswagen Polo, Skoda Octavia и Rapid, а также SEAT Ibiza. Недавно этот производитель шин заключил договор на поставку комплектных шин для обновленных моделей Chrysler 200 и Ram 3500.

Шина Nexen является экологически рациональной шиной с исключительной устойчивостью при вождении, которая была неоднократно отмечена только положительными отзывами в зарубежных странах, включая страны Европы. На нее обратили внимание благодаря исключительной эффективности, доказанной тестами английского автомобильного журнала.



- Шины Nexen теперь устанавливаются на Dacia Lodgy и Dokker





Технологии будущего

Отличное сцепление на покрытых льдом и снегом дорогах!

Шины с улучшенным сцеплением
и эффективным торможением в сложных зимних
дорожных условиях



ЗИМНИЕ ШИПУЕМЫЕ ШИНЫ

WINGUARD win SPIKE

V образный рисунок протектора

Жесткие блоки протектора
улучшают сцепление
на снегу



Зигзагообразное центральное ребро

За счёт кромочного эффекта
обеспечивает высокие
показатели шины на льду
и снежном покрытии
и улучшает курсовую
устойчивость автомобиля



Новая технология ошиповки

Улучшает сцепление на снегу
и льду и значительно снижает
шумность шины благодаря
оптимальному 12-рядному
расположению шипов.



12 рядов шипов

Ламели сложной формы

Многочисленные волнообразные
и ступенчатые ламели
улучшают управляемость
и сцепление на снежном
и ледяном покрытии за счет
кромочного эффекта, а также
оптимального их расположения
и жестких блоков.



Расширенное предложение по зимним шинам Linglong только в ассортименте компании «Шате-М Плюс»



Компания Shandong Linglong Tire Co., Ltd. появилась в 1975 году. И к своему 40-летнему юбилею, который случится в следующем году, ей уже есть чем гордиться. Год за годом компания шла к тем показателям, которые сегодня однозначно свидетельствуют об успешной ее деятельности. Уже сейчас около 3000 наименований шин удовлетворяют спрос клиентов, расположенных более чем в 180 странах во всем мире. Linglong запускает новые производственные мощности, а значит, объем производства и соответствующий ему уровень удовлетворенности клиентов качеством производимых шин будет неуклонно расти.

В том, что компания Linglong является серьезным китайским производителем, качество продукции которого соответствует мировым стандартам и подтверждено

всевозможными международными сертификатами (CCE, ECE, DOT), уже не вызывает сомнений даже у самого скептически настроенного потребителя, с подозрением относящегося к продукции из Китая. Вопреки всему, Linglong всегда подчеркивала, что гордится тем фактом, что шины производятся в Китае: при поэтапном и исчерпывающем контроле уровня качества оправдать ожидания клиентов во всем мире и завоевать их доверие не так уж сложно.

В наступающем зимнем сезоне еще одно неоспоримое достижение Linglong – это расширение зимней программы, которая теперь не имеет аналогов. Четыре новых протектора – GREEN-Winter Max HP, GREEN- Winter Max UHP, GREEN-Winter Max Van, GREEN- Winter Max Grip.



GREEN-Winter Max HP

- сбалансированная жесткость блоков шины значительно улучшает не только управляемость автомобилем, но и делает более предсказуемым прохождение поворотов;
- две широкие вертикальные канавки позволяют лучше отводить снег из пятна контакта;
- направленный рисунок протектора гарантирует отличное сцепление и уменьшает вероятность бокового заноса.

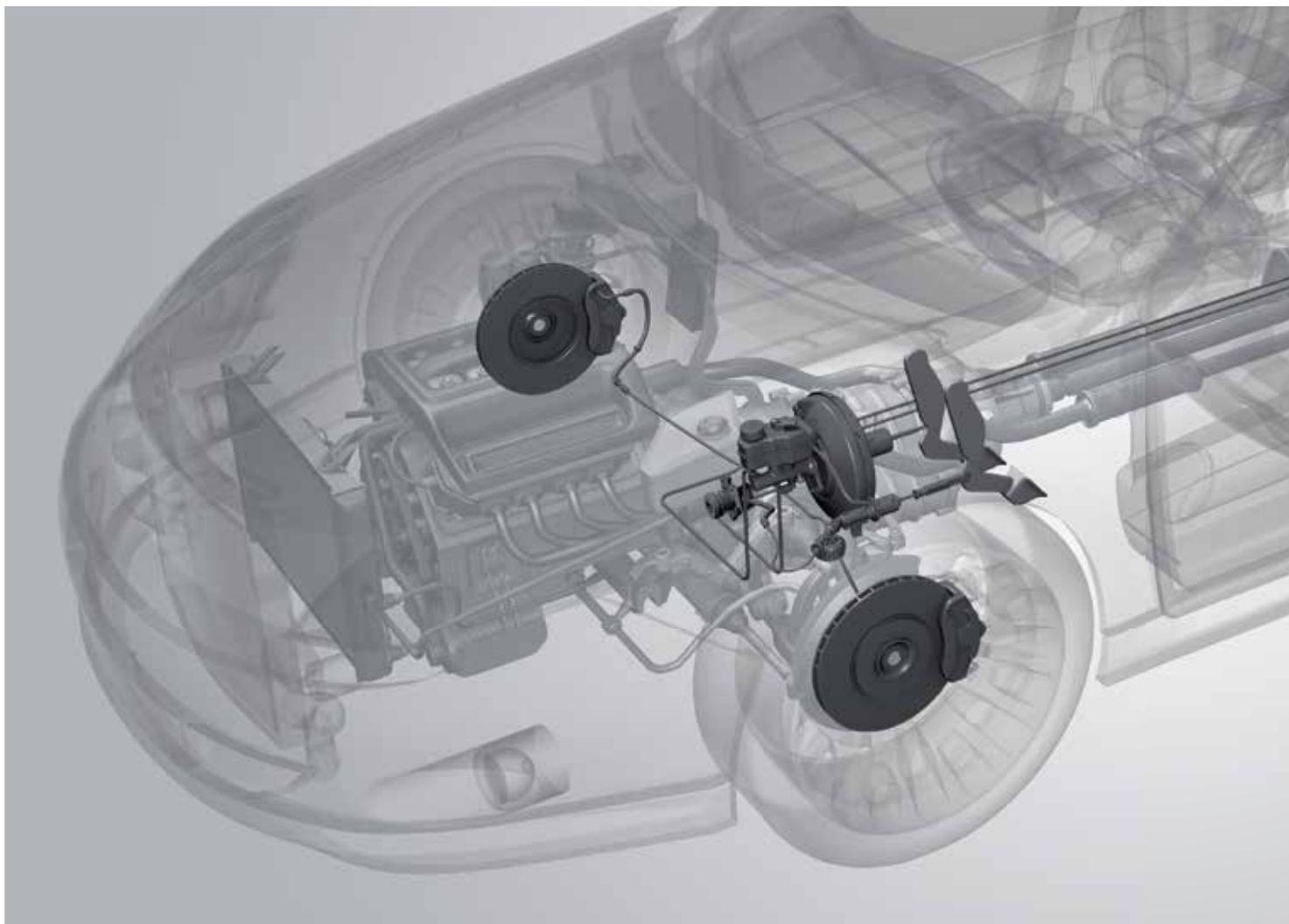


GREEN-Winter Max UHP

- усиленная жесткость покрышки позволяет улучшить поведение шины при любом режиме вождения;
- четыре широкие вертикальные канавки также делают отвод снега из пятна контакта наиболее оптимальным;
- широкие поперечные канавки позволяют шине эффективно отводить снег и грязь, в то время как массивные боковые блоки позволяют сделать поведение автомобиля на дороге более предсказуемым, а езду более комфортной.

GREEN-Winter Max Van

- максимально сбалансированная жесткость блоков шины значительно улучшает не только управляемость автомобилем, но и делает более предсказуемым прохождение поворотов;
- три широкие вертикальные канавки, так же как и поперечные, усиливают эффект отвода снега из пятна контакта;
- направленный рисунок протектора гарантирует отличное сцепление и уменьшает вероятность бокового заноса.



FTE automotive - Innovation drives

FTE automotive – мировой лидер на рынке гидравлических систем для сцепления.

Детали тормозов и сцепления легковых автомобилей не должны быть в центре внимания. Достаточно быть уверенным, что это - OEM-запчасти от ведущего немецкого производителя.



КРЕАТИВНОСТЬ И ИННОВАЦИОННОЕ ПРЕВОСХОДСТВО
В ПРОИЗВОДСТВЕ ПОДШИПНИКОВ